

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Технология и автоматизация сварочного производства»



УТВЕРЖДАЮ:

Первый проректор

Шербич С.Н. /

«23» ноября 2019 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

Теория сварочных процессов

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

15.03.01 Машиностроение

Направленность:

Оборудование и технология сварочного производства

Формы обучения: очная, заочная

Курган 2019

Аннотация к рабочей программе дисциплины

ТЕОРИЯ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

*Образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата:
15.03.01 «Машиностроение»*

Направленность: «Оборудование и технология сварочного производства»

Трудоемкость дисциплины: 10 з.е. (360 академических часа)

Семестр: 5, 6 (очная форма обучения); 6, 7 (заочная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации: дифференциальный зачет, экзамен

Содержание дисциплины

Физические основы и классификация процессов сварки; физико-химические процессы в дуговом разряде; элементы физической химии и металлургические процессы при сварке металлов; тепловые процессы при сварке; превращение в металлах при сварке и технологическая прочность.