

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования «Курганский государственный университет»  
(КГУ)

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор ФГБОУ ВО «Курганский  
государственный университет»

Т.Р. Змызгова



2022 г.

Рабочая программа учебной дисциплины  
**Технологические процессы автоматизированного производства**

Образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата:

15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

**Направленность:**

«Автоматизация технологических процессов и производств (в машиностроении)»

**Форма обучения:**

Очная, Заочная

Направленность:

Курган, 2022 г.

Аннотация к рабочей программе дисциплины

**«Технологические процессы автоматизированного производства»**

образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата

**15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»**

**Направленность:**

*«Автоматизация технологических процессов и производств (в машиностроении)»*

Трудоемкость дисциплины: 3 ЗЕ (108 академических часов)

Семестр: 6 (очная форма обучения), 6 (заочная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации: Зачет

**Содержание дисциплины**

Виды изделий. Производственный и технологический процесс. Структура технологического процесса. Операция, позиция, установ, переход, рабочий ход, прием и движение. Технические нормы времени. Штучное время. Станкочемкость, трудоемкость. Точность механической обработки. Качество поверхности. Виды заготовок и основные методы их получения. Припуск на механическую обработку. Основные методы обработки поверхностей деталей. Проектирование технологических процессов механической обработки сборки. Типовые технологические процессы обработки деталей. Технология производства. Технологичность конструкций. Автоматизация производства на основе робототехнических комплексов и гибких производственных систем.

Виды изделий. Производственный и технологический процесс. Структура технологического процесса. Операция, позиция, установ, переход, рабочий ход, прием и движение. Технические нормы времени. Штучное время. Станкочемкость, трудоемкость. Точность механической обработки. Качество поверхности. Виды заготовок и основные методы их получения. Припуск на механическую обработку. Основные методы обработки поверхностей деталей. Проектирование технологических процессов механической обработки сборки. Типовые технологические процессы обработки деталей. Технология производства. Технологичность конструкций. Автоматизация производства на основе робототехнических комплексов и гибких производственных систем.