

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор ФГБОУ ВО «Курганский
государственный университет»



Т.Р. Змызгова

2 октября 2021 г.

(с изменениями и дополнениями)

Рабочая программа учебной дисциплины

Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент.

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

- «Технология машиностроения» (форма обучения - очная);
- «Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудования» (форма обучения - заочная).

Курган 2021 г.

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

- «Технология машиностроения » (форма обучения - очная);
- «Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудования (форма обучения - заочная).

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)

Семестр: 5(очная форма); 5 (заочная форма)

Форма промежуточной аттестации: экзамен

Содержание дисциплины

Введение. Процесс и методы формообразования поверхностей деталей.
Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя. Инструментальные материалы. Геометрические параметры режущего инструмента. Стружкообразование при резании материалов. Силы при обработке материалов резанием
Теплофизика процессов резания. Качество обработанной поверхности. Изнашивание и стойкость режущего инструмента в процессе резания. Особенности процесса резания при шлифовании. Основные виды механической обработки.
Комбинированные методы механической обработки.
Заключение.