

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Энергетика и технология металлов»



УТВЕРЖДАЮ:

Первый проректор

/ С.Н. Щербич /

24 августа 2019 г.

Рабочая программа учебной дисциплины
МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И
ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

15.03.01 – Машиностроение

Направленность: Оборудование и технология сварочного производства

Форма обучения: очная

Курган 2019

Рабочая программа дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» составлена в соответствии с учебными планами по программе бакалавриата «Машиностроение» («Оборудование и технология сварочного производства»), утвержденных:
- для очной формы обучения «29» августа 2019 года.

Рабочая программа дисциплины одобрена на заседании кафедры «Энергетика и технология металлов» «23» сентября 2019 года, протокол № 1.

Рабочую программу составил
к.т.н., доцент



Т.А. ДУДОРОВА

Согласовано:

Заведующий кафедрой
«Технология и автоматизация
сварочного производства»,
к.х.н., доцент



А.К. ДАВЫДОВ

Заведующий кафедрой
«Энергетика и технология металлов»,
к.т.н., доцент



В.И. МОШКИН

Специалист по учебно-
методической работе
Учебно-методического отдела



Г.В. КАЗАНКОВА

Начальник управления
образовательной деятельностью



С.Н. СИНИЦЫН

1. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Всего: 4 зачетных единицы трудоемкости (144 академических часов)

Очная форма обучения

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестр
		2
Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов	48	48
в том числе:		
Лекции	24	24
Лабораторные работы	24	24
Самостоятельная работа, всего часов	96	96
в том числе:		
Подготовка к зачету	18	18
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	78	78
Вид промежуточной аттестации	Зачет с оценкой	Зачет с оценкой
Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов	144	144

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Материаловедение и технология конструкционных материалов» относится к учебным дисциплинам базовой части блока 1 «МАШИНОСТРОЕНИЕ» - бакалавр.

Изучение дисциплины базируется на результатах обучения, сформированных на основе следующих дисциплин:

- Физика;
- Математика;
- Химия.

Результаты обучения по дисциплине необходимы как базовые для выполнения выпускной квалификационной работы в части решения вопросов грамотного выбора режимов термической обработки.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Целью является получение знаний о свойствах металлов и сплавов; изучение методов термической и химико-термической обработки сталей, методов выбора и разработки технологических процессов упрочнения конструкционных материалов.

В задачу курса входит обучение студентов управлением свойствами материалов, умению назначать режимы термической обработки.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины:

- умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ОПК-1);
- умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении (ОПК-4);
- умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-17);
- умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий (ПК-18).

В результате изучения базовой части дисциплины студент должен:

Знать: области применения различных современных материалов для изготовления продукции, их состав, структуру, свойства, способы обработки; физическую сущность явлений, происходящих в материалах в условиях производства и эксплуатации изделий из них под воздействием внешних факто-

ров (нагрева, охлаждения, давления и т.д.), их влияние на структуру, а структуры – на свойства современных металлических и неметаллических материалов (ОПК-1, ПК-17).

Уметь: выбирать материалы, оценивать и прогнозировать поведение материала и причин отказов продукции под воздействием на них различных эксплуатационных факторов; назначать соответствующую обработку для получения заданных структур и свойств, обеспечивающих надежность продукции (ОПК-4).

Владеть: навыками выбора материалов и назначения их обработки (ПК-18).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Учебно-тематический план

Очная форма обучения			Количество часов по видам учебной загрузки	
			2 семестр	
Рубеж дисциплины	Шифр раздела, темы дисциплины	Наименование раздела, темы дисциплины	Лекции	Лабораторные работы
			Очная форма обучения	
Рубеж 1	P1	Кристаллическое строение металлов, реальное строение металлических кристаллов. Введение. Цель изучения данной дисциплины. Ее значение при подготовке бакалавра по направлению 15.03.01 «Машиностроение». Предмет «Материаловедения и технология конструкционных материалов». Типы кристаллических решеток.	1	6
	P2	Теория термической обработки стали. Образование аустенита при нагреве. Распад аустенита в изотермических условиях и при непрерывном охлаждении, мартенситное превращение. Рубежный контроль 1	7	3
Рубеж 2	P3	Выбор температуры нагрева под закалку. Среды для нагрева и охлаждения при закалке. Выбор температуры нагрева и метода охлаждения при закалке. Прокаливаемость. Отпуск. Связь между структурой и свойствами.	1	1
	P4	Виды отжига. Полный и неполный отжиг. Цель и режим.	6	4
	P5	Химико-термическая обработка. Цементация, азотирование, цианирование. Прокаливаемость стали. Связь между структурой и свойствами.	2	2
	P6	Классификация и свойства полимерных материалов. Пластические массы, резиновые материалы, клеящие и лакокрасочные материалы, основные виды неорганических материалов. Электротехнические материалы.	2	4
	P7	Основы производства чугуна и стали. Классификация марок стали, их расшифровка. Основы порошковой металлургии.	1	-
			1	3

	P8	Производство заготовок способом литья. Изготовление отливок в разовой песчаной форме, специальные виды литья.	1	-
	P9	Производство заготовок пластическим деформированием. Сущность прокатки, ковки, прессования, волочения, штамповки.	1	-
		Рубежный контроль 2	1	1
Итого:			24	24

4.2. Содержание лекционных занятий

Тема 1. Кристаллическое строение металлов, реальное строение металлических кристаллов.

Введение. Цель изучения данной дисциплины. Ее значение при подготовке бакалавра по направлению 15.03.01 «Машиностроение». Предмет «Материаловедение и технология конструкционных материалов». Типы кристаллических решеток.

Тема 2. Теория термической обработки стали.

Образование аустенита при нагреве. Распад аустенита в изотермических условиях и при непрерывном охлаждении, мартенситное превращение.

Тема 3. Выбор температуры нагрева под закалку.

Среды для нагрева и охлаждения при закалке. Выбор температуры нагрева и метода охлаждения при закалке. Прокаливаемость. Отпуск. Связь между структурой и свойствами.

Тема 4. Виды отжига.

Полный и неполный отжиг. Цель и режим.

Тема 5. Химико-термическая обработка.

Цементация, азотирование, цианирование. Прокаливаемость стали, связь между структурой и свойствами.

Тема 6. Классификация и свойства полимерных материалов.

Пластические массы, резиновые материалы, клеящие и лакокрасочные материалы, основные виды неорганических материалов. Электротехнические материалы.

Тема 7. Основы производства чугуна и стали.

Классификация марок стали, их расшифровка. Основы порошковой металлургии.

Тема 8. Производство заготовок способом литья.

Изготовление отливок в разовой песчаной форме, специальные виды литья.

Тема 9. Производство заготовок пластическим деформированием.

Сущность прокатки, ковки, прессования, волочения, штамповки заготовок.

4.3. Лабораторные занятия

Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Наименование лабораторной работы	Норматив времени, час.
			Лабораторные занятия
			Очная форма обучения
1	Кристаллическое строение металлов, реальное строение металлических кристаллов. Типы кристаллических решеток	Расшифровка марок стали, и других сплавов	2
		Структура и свойства углеродистых сталей.	4
2	Теория термической обработки стали. Образование аустенита при нагреве. Распад аустенита в изотермических условиях и при непрерывном охлаждении, мартенситное превращение.	Влияние скорости охлаждения на структуру и свойства стали. Рубежный контроль №1	3 1
3	Выбор температуры нагрева под закалку. Среды для нагрева и охлаждения при закалке. Выбор температуры нагрева и метода охлаждения при закалке. Прокаливаемость. Отпуск. Связь между структурой и свойствами.	Термическая обработка стали	4
4	Виды отжига. Полный и неполный отжиг. Цель и режим.	Выбор марки стали	2
5	Химико-термическая обработка. Цементация, азотирование, цианирование. Прокаливаемость стали. Связь между структурой и свойствами.	Закаливаемость и прокаливаемость стали.	4
6	Классификация и свойства полимерных материалов. Пластические массы, резиновые материалы, клеящие и лакокрасочные материалы, основные виды неорганических материалов. Электротехнические материалы.	-	-

7	Основы производства чугуна и стали. Классификация марок стали, их распифровка. Основы порошковой металлургии.	Изготовление отливки в разовой песчаной форме.	3
8	Производство заготовок способом литья. Изготовление отливок в разовой песчаной форме, специальные виды литья.	-	-
9	Производство заготовок пластическим деформированием. Сущность прокатки,ковки, прессования, волочения, штамповки заготовок.	Рубежный контроль №2	1
Всего:			24

4. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

При прослушивании лекций рекомендуется в конспекте отмечать все важные моменты, на которых заостряет внимание преподаватель, в частности те, которые направлены на качественное выполнение соответствующей лабораторной работы.

Преподавателем запланировано использование при чтении лекций технологии учебной дискуссии. Поэтому рекомендуется фиксировать для себя интересные моменты с целью их активного обсуждения на дискуссии в конце лекции.

Залогом качественного выполнения лабораторных работ является самостоятельная подготовка к ним накануне путем повторения материалов лекций. Рекомендуется подготовить вопросы по неясным моментам и обсудить их с преподавателем в начале лабораторной работы.

Преподавателем запланировано применение на лабораторных занятиях технологий развивающейся кооперации, коллективного взаимодействия, разбора конкретных ситуаций. Поэтому приветствуется групповой метод выполнения лабораторных работ и защиты отчетов, а также взаимооценка и обсуждение результатов выполнения лабораторных работ.

Для текущего контроля успеваемости по очной форме обучения преподавателем используется балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности. Поэтому настоятельно рекомендуется тщательно прорабатывать материал дисциплины при самостоятельной работе, участвовать во всех формах обсуждения и взаимодействия, как на лекциях, так и на лабораторных занятиях в целях лучшего освоения материала и получения высокой оценки по результатам освоения дисциплины.

Выполнение самостоятельной работы подразумевает самостоятельное изучение разделов дисциплины, подготовку к лабораторным занятиям, к рубежным контролям (для студентов очной формы обучения), подготовку к зачету с оценкой.

Рекомендуемая трудоемкость самостоятельной работы представлена в таблице:

Рекомендуемый режим самостоятельной работы

Наименование вида самостоятельной работы	Рекомендуемая трудоемкость, акад. час.
	Очная форма обучения
Самостоятельное изучение тем дисциплины:	50
Специальные виды литья.	8
Порошковая металлургия.	8
Чугуны. Их термическая обработка.	8
Основы обработки металлов давлением.	8
Поверхностная закалка ТВЧ.	8
Пластмассы.	10
Подготовка к лабораторным (по 2 часа на каждое лабораторное занятие для очной формы обучения)	24
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4
Подготовка к зачету	18
Всего:	96

1 При выполнении разделов самостоятельной работы приветствуется использование ресурсов сети «ИНТЕРНЕТ», необходимых для освоения дисциплины.

2 Для получения недостающих баллов неуспевающим (восстановившимся) бакалаврам программой курса предусмотрены методические указания для индивидуальных и контрольных заданий.

3 Курс «Материаловедение и технология конструкционных материалов» в электронном варианте на CD-диске, представленный в виде лекций и необходимых методических указаний, может использоваться для самостоятельной работы.

6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

6.1. Перечень оценочных средств

1. Балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности студентов в КГУ (для очной формы обучения).
2. Банк заданий к рубежным контролям № 1, № 2 (для очной формы обучения).
3. Билеты к зачету с оценкой.
4. Отчеты по лабораторным работам (для очной формы обучения).

6.2. Система балльно-рейтинговой оценки работы студентов по дисциплине материаловедение

№	Наименование	Содержание						
		Распределение баллов						
1	Распределение баллов за семестры по видам учебной работы, сроки сдачи учебной работы (доводятся до сведения студентов на первом учебном занятии)	Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по лабораторным работам	Работа на практических занятиях	Рубежный контроль №1	Рубежный контроль №2	Зачет с оценкой
		Балльная оценка:	24	24	-	11	11	
		Примечания:	12 лекций по 2 балла	До 4-х баллов за 4-х часовую лабораторную работу, (4 л.р. 4-х часовых, 2 л.р. 2-х часовые)	-	На 5 лабораторной работе	На последнем лабораторной работе	
	Примечание:	<p>Корректирующий коэффициент K: $K=2$ за активную работу; $K=0,5$ за опоздание не более, чем на 15 мин; $K=0$ за опоздание более, чем на 15 мин, за грубое нарушение дисциплины на занятиях (порча имущества, сон, игры, шум, телефонные звонки, нахождение в нетрезвом или наркотическом состоянии, демонстрация пренебрежительного отношения к занятиям или окружающим и т.п.).</p>						
2	Критерий пересчета баллов в традиционную оценку по итогам работы в семестре и зачета	<p>60 и менее баллов – неудовлетворительно, незачтено; 61...73 – удовлетворительно, зачтено; 74... 90 – хорошо; 91...100 – отлично</p>						
3	Критерии допуска к промежуточной аттестации, возможности получения автоматического зачета (экзаменационной оценки) по дисциплине, возможность получения бонусных баллов	<p>Для допуска к промежуточной аттестации (зачету с оценкой) студент должен набрать не менее 50 баллов и выполнить все лабораторные работы. Для получения зачета с оценкой «автоматически» студенту необходимо набрать следующее минимальное количество баллов: - 68 для получения «автоматически» зачета с оценкой удовл. По согласованию с преподавателем студенту, набравшему минимум 68 баллов, могут быть добавлены дополнительные (бонусные) баллы за активность на консультациях, активное участие в научной и методической работе, оригинальность принятых решений в ходе выполнения лабораторных работ, за участие в значимых учебных и внеучебных мероприятиях кафедры и выставлена автоматически оценка хорошо или отлично.</p>						

4	<p>Формы и виды учебной работы для неуспевающих (восстановившихся на курсе обучения) студентов для получения недостающих баллов в конце семестра</p>	<p>В случае, если набрана сумма менее 50 баллов и если к промежуточной аттестации (зачету с оценкой) не выполнены все задания, то студенту необходимо выполнить дополнительные задания, до конца последней (зачетной) недели семестра. При этом необходимо проработать материал всех пропущенных лабораторных работ.</p> <p>Формы дополнительных заданий (назначаются преподавателем):</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита пропущенной лабораторной работы (при невозможности дополнительного проведения лабораторной работы, преподаватель устанавливает форму дополнительного задания по тематике пропущенной лабораторной работы самостоятельно) – до 4 баллов; - прохождение рубежного контроля (баллы в зависимости от рубежа); - реферат (до 15 баллов). <p>Ликвидация академических задолженностей, возникших из-за разности в учебных планах при переводе или восстановлении, проводится путем выполнения дополнительных заданий, форма и объем которых определяется преподавателем.</p>
---	--	--

6.3. Процедура оценивания результатов освоения дисциплины

Рубежный контроль проводится в форме письменного тестирования. Перед проведением каждого рубежного контроля преподаватель прорабатывает со студентами основную материал соответствующих разделов дисциплины в форме краткой лекции-дискуссии.

Варианты тестовых заданий для рубежных контролей № 1 состоят из 11 вопросов, № 2 из 11 вопросов.

На каждое тестирование при рубежном контроле студенту отводится время не менее 30 минут.

Преподаватель оценивает в баллах результаты тестирования каждого студента по количеству правильных ответов и заносит в ведомость учета текущей успеваемости.

Зачет проводится по билетам. Билет состоит из 2 вопросов, на которые студент дает развернутый ответ. За правильный ответ на каждый вопрос студент максимально может получить 15 баллов. Время, отводимое студенту на экзаменационный билет, составляет 1 астрономический час.

Результаты текущего контроля успеваемости и зачета заносятся преподавателем в экзаменационную ведомость, которая сдается в день зачета в организационный отдел института, а также выставляются в зачетную книжку студента.

6.4. Примеры оценочных средств для рубежных контролей и зачета

Примеры заданий для рубежного контроля № 1 (2 семестр)

1. В каком направлении идет процесс, если $F_{ж} > F_{кр}$?

Варианты ответов: 1. Плавление.

2. Кристаллизация.
3. Состояние не изменяется.
4. Кипение.

2. Как влияет измельчение зерна на свойства отливок?

- Варианты ответов:
1. Увеличивается ударная вязкость.
 2. Не влияет.
 3. Уменьшается ударная вязкость.
 4. Свойства ухудшаются.

3. Какое деформирование называется холодным?

Варианты ответов:

1. Деформирование, при котором не возникает деформационное упрочнение.
2. Деформирование при температуре ниже температуры рекристаллизации.
3. Деформирование при комнатной температуре.
4. Деформирование при отрицательных температурах.

4. Как называется структура, представляющая собой твердый раствор углерода в α -Fe?

- Варианты ответов:
1. Перлит.
 2. Цементит.
 3. Феррит.
 4. Аустенит.

5. Как называется структура, представляющая собой механическую смесь феррита и цементита?

- Варианты ответов:
1. Перлит.
 2. Феррит.
 3. Ледебурит.
 4. Аустенит.

6. К какой категории по качеству принадлежит сталь Ст6СП?

- Варианты ответов:
1. Высококачественная сталь.
 2. Качественная сталь.
 3. Сталь обыкновенного качества.
 4. Сталь специального назначения.

7. Графит какой формы содержится в сплаве ВЧ50?

- Варианты ответов:
1. Шаровидный.
 2. Хлопьевидный.

3. Пластинчатый.
4. В сплаве нет графита.

8. Что означает число 10 в марке сплава КЧ 35-10?

Варианты ответов: 1. Относительное удлинение в процентах.

2. Ударная вязкость в $\frac{кДж}{м^2}$.

3. Предел прочности при растяжении в $\frac{кгс}{мм^2}$.

4. Содержание углерода в процентах.

9. Как влияет углерод на твердость стали?

Варианты ответов: 1. Не влияет.

2. Повышает.

3. Понижает.

4. Выравнивает по сечению.

10. Какая операция термической обработки стали обеспечивает наибольшую твердость?

Варианты ответов: 1. Нормализация.

2. Закалка.

3. Отжиг.

4. Неполный отжиг.

11. Как называется термическая обработка доэвтектоидной стали, состоящая в нагреве ее выше $A_{с3}$, выдержке и быстром охлаждении (в воде)?

Варианты ответов: 1. Полная закалка.

2. Нормализация.

3. Отжиг.

4. Отпуск.

Примеры заданий для рубежного контроля № 2 (2 семестр)

1. Расшифруйте следующие марки.

1. 20Х

2. 40ХНВА

3. 30ХМ

4. Ст6сп

5. Ст2кп

6. 7ХГ2ВМ

7. Сталь 15А

8. Сталь 20кп

9. 3X2B8Ф
10. P14Ф4
2. Технология закалки. Цель. Закалочные среды.
3. Азотирование стали.
4. Как классифицируются и маркируются сплавы на основе меди.

5. Расшифруйте следующие марки.

1. Ст1сп
2. Сталь 08кп
3. 4X8B2
4. Сталь 30A
5. У13
6. 35X
7. 38ХГС
8. 15X2Г2СВ
9. 20ХНМ
10. Ст5пс

6. Нормализация стали. Цель, режим.

7. Поковки из стали 40 имеют крупнозернистое строение. Опишите способ термической обработки, обеспечивающей получение мелкого зерна.

8. Как классифицируются сплавы на основе алюминия.

9. Как называется обработка, состоящая в насыщении поверхности стали азотом и углеродом в расплавленных солях, содержащих группу CN?

Варианты ответов: 1. Цианирование.
2. Улучшение.
3. Модифицирование.
4. Цементация.

10. Назовите режим термической обработки пружинно-рессорной стали 65С2.

Варианты ответов: 1. Закалка + низкий отпуск.
2. Закалка + средний отпуск.
3. Закалка + высокий отпуск.
4. Нормализация.

11. Как называется сплав марки 4ХВ2С? Каково ее назначение?

Варианты ответов: 1. Хромо-никелевая сталь, штамповая.
2. Углеродистая, качественная сталь.
3. Инструментальная легированная.

4. Конструкционная сталь.

Вопросы для зачета

1. Кристаллическая структура металлов и ее связь с металлическими свойствами элементов.
2. Растворы внедрения и замещения.
3. Конструкционная прочность металлов. Характеристики упругости и пластичности металлов и сплавов. Хрупкое и вязкое разрушение металлов и сплавов. Зависимость характера разрушения от структуры. Порог хладноломкости.
4. Строение реальных металлов. Дефекты кристаллической решетки металлов. Связь между дислокациями и прочностью реальных металлов и сплавов.
5. Диаграммы состояния двухкомпонентных систем. Характеристика линий диаграммы. Определение состава и количества фаз. Кривые охлаждения сплавов. Структура сплавов.
6. Полиморфные превращения в железе. Термодинамические условия существования α γ - железа. Что такое феррит и аустенит.
7. Фазовые превращения в сплавах железо-углерод при нагреве. Рост зерна аустенита при нагреве. Природномелкозернистые и природнокрупнозернистые стали.
8. Распад аустенита в изотермических условиях. Построение С-образных диаграмм. Условия перлитного превращения. Сорбит и тростит.
9. Превращение аустенита при непрерывном охлаждении. Термокинетические диаграммы.
10. Мартенситное превращение в стали. Влияние углерода на тетрагональность мартенсита. Влияние углерода на температуру начала и конца мартенситного превращения. Влияние углерода на количество остаточного аустенита.
11. Термодинамические условия четырех основных превращений в стали. Зависимость скорости диффузии углерода и железа и изменения свободной энергии превращения аустенита от температуры. Теоретическое обоснование температур наименьшей устойчивости переохлажденного аустенита.
12. Различие в фазовом составе и механизме образования перлитных и мартенситных структур.
13. Превращение остаточного аустенита при нагреве (отпуске) стали. Мар-

- тенсит отпуска, троостит и сорбит отпуска. Высокий, средний и низкий отпуск. Механические свойства отпущенной стали.
14. Влияние углерода и легирующих элементов на твердость, прочность, пластичность и вязкость стали.
 15. Закаливаемость и прокаливаемость стали.
 16. Влияние легирующих элементов на устойчивость аустенита при охлаждении стали, критическую скорость заковки, прокаливаемость, температуру (M_n , M_k).
 17. Влияние легирующих элементов на полиморфные превращения железа. Влияние легирующих элементов на процессы при отпуске стали.
 18. Отпускная хрупкость первого и второго рода. Отпуск инструментальных, конструкционных и рессорно-пружинных сталей.
 19. Технология заковки стали. Закалочные среды, способы заковки.
 20. Технология отжига, нормализации и отпуска стали.
 21. Влияние карбидообразующих элементов на строение стали, на процессы аустенизации и процессы при отпуске стали.
 22. Нагрев стали под заковку. Заковка деталей на ТВЧ.
 23. Цементация стали.
 24. Азотирование и цианирование стали.
 25. Серый и белый чугун.
 26. Высокопрочный чугун с шаровидным графитом.
 27. Ковкий чугун.
 28. Классификация сталей по структуре и назначению. Маркировка конструкционных и инструментальных сталей.
 29. Медные сплавы.
 30. Алюминиевые сплавы.

6.5. Фонд оценочных средств

Полный банк заданий для текущего, рубежных контролей и промежуточной аттестации по дисциплине, показатели, критерии, шкалы оценивания компетенций, методические материалы, определяющие процедуры оценивания образовательных результатов, приведены в учебно-методическом комплексе дисциплины.

7. Основная и дополнительная учебная литература и информационное обеспечение дисциплины

7.1. Основная литература

1 Материаловедение [Электронный ресурс]: учебник / Черепяхин А.А., Смолькин А.А. - М.:КУРС, НИЦ ИНФРА-М, 2018. - 288 с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

2 Материаловедение и технология материалов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Под ред. А.И. Батышева, А.А. Смолькина. - М.: ИНФРА-М, 2012. - 288 с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

3 Комаров, О.С. Материаловедение в машиностроении [Электронный ресурс]: учебник / О.С. Комаров, Л.Ф. Керженцева, Г.Г. Макаева; под общ. ред. О.С. Комарова. - Минск: Выш. шк., 2009. - 304 с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

4 Гуревич Ю.Г., Савиных Л.М., Дудорова Т.А. Теория термической обработки стали. – Курган, КГУ, 2013. – 96 с.

7.2. Дополнительная литература

1 Материаловедение и технология материалов [Электронный ресурс]: учебник / Г.П. Фетисов, Ф.А. Гарифуллин. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 397с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

2 Материаловедение. Конструкционные и электротехнические материалы. Материалы и элементы электронной техники [Электронный ресурс] / Новиков И.Л., Дикарева Р.П., Романова Т.С. - Новосиб.: НГТУ, 2010. – 56 с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

3 Материаловедение и технология металлических, неметаллических и композиционных материалов [Электронный ресурс]: учебник / А.М. Адаскин, А.Н. Красновский. - М.: ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. – 400 с. – Доступ из ЭБС «znanium.com».

4 Гуревич Ю.Г. Теория термической обработки стали. – Курган, КГУ, 2004. -

7.2. Методическая литература

1. Паньшин И.Ф., Рахманов В.И. Выбор стали и технологии упрочнения деталей машин. – Курган, 1994.

2. Ю.Г.Гуревич, Г.Н.Шпитко. Конструкционные материалы для деталей машин. – Курган, 1985.

3. Дровозовов Г.П., Рахманов В.И., Гуревич Ю.Г. Поверхностное упрочнение деталей машин. – Курган, КГУ, 1997.

4. Гуревич Ю.Г., Дровозовов Г.П., Савиных Л.М. Порошковые стали для конструкционных деталей. – Курган, КГУ, 1997.

5. Руководство к выполнению лабораторных работ по курсу “Материаловедение” для специальностей 120100, 120500, 210200, 150100, 150200. – Курган, 1992.

6. Структура и свойства углеродистых сталей. – Курган, 2002.

7. Влияние скорости охлаждения на структуру и твердость стали. – Курган, 2003.
8. Термическая обработка стали. – Курган, 2000.
9. Прокаливаемость стали. – Курган, 2001.
10. Выбор стали и составление технологии термической обработки для деталей конструкционного назначения. – Курган, 1994.
11. Соединение металлов и пластмасс клеевым методом. – Курган, 2004.

8. РЕСУРСЫ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ», НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

№	Интернет-ресурс	Краткое описание
1	http://elementy.ru/lib/lections	Видеозаписи и текстовый материал публичных лекций известных ученых мира
2	http://elementy.ru	Энциклопедический сайт
3	http://mipt.ru/	сайт Московского физико-технического института (государственный университет)
4	http://www.imyanauki.ru/	Ученые изобретатели России
5	http://physics.nad.ru	Физика в анимациях
6	http://physics03.narod.ru/	Сайт посвящен физике, которая нас окружает
7	http://en.edu.ru/	Портал является составной частью федерального портала "Российское образование". Содержит ресурсы и ссылки на ресурсы по естественно-научным дисциплинам (физика, математика, химия и биология).
8	http://www.edu.ru/	Федеральный портал «Российское образование»
9	http://ru.wikipedia.org	Энциклопедия Википедия
10	http://www.msu.ru	Сайт Московского государственного университета им. М.В.Ломоносова

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает в себя учебные лаборатории, оснащенные необходимым оборудованием (микроскопы, печи, твердомеры, станки для изготовления шлифов, жидкокристаллический проектор для отображения программ виртуальных лабораторных работ и фильмов по тематике дисциплины).

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Материаловедение и технология конструкционных материалов»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата
15.03.01 – Машиностроение

Направленность:
Оборудование и технология сварочного производства

Трудоемкость дисциплины: 4 ЗЕ (144 академических часов)

Семестр: 2 (очная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации: зачет (для очной формы обучения)

Содержание дисциплины

Свойства металлов и сплавов: атомно-кристаллическое строение идеальных металлов; дефекты кристаллического строения реальных металлов; диаграммы состояния двойных сплавов, диаграмма состояния железо-углерод; классификация сплавов по диаграмме; теоретические основы и практика термической обработки стали; поверхностное упрочнение стали: поверхностная закалка, химико-термическая обработка, поверхностный наклеп; новые неметаллические и металлические материалы, электротехнические материалы.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студента формируются на основе программы среднего (полного) общего образования по химии, физике, математике.

Дисциплина «Материаловедение технология конструкционных материалов» имеет целью ознакомить студентов с основными материалами, применяемыми в машиностроении, научить расшифровывать их марки. В задачу курса входит научить студентов управлять свойствами этих материалов, научить назначать режимы термической обработки.