



Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Технологическая оснастка»**

образовательной программы высшего образования – программы бакалавриата

15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Направленность: Технология машиностроения (форма обучения - очная);

Трудоемкость дисциплины: 5 ЗЕ (180 академических часов)

Семестр: 5

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой

Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудования (форма обучения - заочная)

Трудоемкость дисциплины: 4 ЗЕ (144 академических часов):

Семестр: 6

Форма промежуточной аттестации: зачет

**Содержание дисциплины**

Основные понятия и определения. Виды технологической оснастки и методы ее проектирования. Составные элементы оснастки и их функции. Расчет необходимой точности и выбор базирующих и координирующих устройств. Расчет сил закрепления и выбор зажимных устройств. Выбор и расчет силовых устройств.

Разработка конструктивного исполнения технологической оснастки. Особенности применения универсально-сборной оснастки для станков с ЧПУ, многоцелевых станков и гибких автоматизированных производств. Вспомогательный инструмент. Особенности проектирования универсальных автоматических и адаптивных сборочных приспособлений и инструмента. Контрольно-измерительные устройства, устанавливаемые на технологической оснастке в автоматизированном производстве. Загрузочно-ориентирующие устройства и их расчет. Методика расчета экономической эффективности применения технологической оснастки.