

Министерство науки и высшего образования и Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Профессиональное обучение, технология и дизайн»



УТВЕРЖДАЮ:

Ректор КГУ

/Н.В. Дубив/

«*Сентябрь*» 2020 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

**ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

образовательной программы
высшего образования – программы бакалавриата

44.03.05 – Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

Направленность (профиль): *Технология и экономика*

Формы обучения: очная, очно-заочная

Курган 2020

Рабочая программа учебной дисциплины «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» составлена в соответствии с учебными планами по программе бакалавриата Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки) (технология и экономика) утвержденными:

- для очной формы обучения «28» августа 2020 года;
- для очно-заочной формы обучения «28» августа 2020 года.

Рабочая программа дисциплины одобрена на заседании кафедры «Профессиональное обучение, технология и дизайн» «31» августа 2020 года, протокол заседания кафедры № 1.

Рабочую программу составил
к.т.н., доцент каф. ПО,ТиД



С.А.Лёгких

Согласовано:
Заведующий кафедрой ПО,ТиД



С.А.Лёгких

Специалист по учебно-методической
работе



И.В. Тарасова

Начальник управления образовательной
деятельности



С.Н.Синицын

1. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Очная форма обучения (24 зачетных единиц трудоемкости (864 академических часа))

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестры						
		3	4	5	6	7	8	9
Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов в том числе:	380	72	64	48	64	36	48	48
Лекции	32	16	16	-	-	-	-	-
Практические работы	348	56	48	48	64	36	48	48
Самостоятельная работа, всего часов в том числе:	484	72	44	132	44	72	60	60
Подготовка к зачету	54		18	18		18		
Подготовка к экзамену	108	27			27		27	27
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	322	45	26	114	17	54	33	33
Вид промежуточной аттестации		зачёт /экзамен	экзамен	зачёт	зачёт	экзамен	зачёт	экзамен
Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов	864	144	108	180	108	108	108	108

Очно-заочная форма обучения (24 зачетных единиц трудоемкости (864 академических часа))

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестры						
		3	4	5	6	7	8	9
Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов в том числе:	190	36	32	24	32	18	24	24
Лекции	16	8	8	-	-	-	-	-
Практические работы	174	28	24	24	32	18	24	24
Самостоятельная работа, всего часов в том числе:	674	108	76	156	76	90	84	84
Подготовка к зачету	54		18	18		18		
Подготовка к экзамену	108	27			27		27	27
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	512	81	58	138	49	72	57	57
Вид промежуточной аттестации		зачёт /экзамен	экзамен	зачёт	зачёт	экзамен	зачёт	экзамен
Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов	864	144	108	180	108	108	108	108

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» относится к блоку Б1 части, формируемой участниками образовательных отношений, и является дисциплиной по выбору обучающегося.

Данная дисциплина обеспечивает межпредметные связи со следующими дисциплинами и практиками: «Моделирование и конструирование изделий из текстильных материалов», «Технологический практикум», «Общее материаловедение», «Производственная технологическая практика»

Освоение обучающимися дисциплины «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» опирается на знания, умения, навыки и компетенции, приобретенные в результате освоения предшествующих дисциплин:

- технологический практикум;
- начертательная геометрия и графика.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Целью освоения дисциплины «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» является формирование компетенций бакалавра и основополагающих знаний и умений в использовании технологического оборудования и способов обработки узлов в процессе изготовления швейных изделий.

Задачами освоения дисциплины являются:

- сформировать у студентов представления о развитии и классификации швейного оборудования, причинах отказа оборудования и способах их устранения;
- развить навыки использования швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки, диагностирования отказов оборудования;
- сформировать представление о перспективных технологических процессах обработки одежды на основе применения физико-химических методов и интенсификации процессов влажно-тепловой обработки;
- развить навыки и умения выбора материала, методов обработки узлов, изделий, оборудования, обосновывать принятые решения; графически изображать и читать схемы сборки узлов в разрезе.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины:

- способен разрабатывать и реализовывать проекты технологической направленности с соблюдением необходимых требований нормативно-технической документации и контроля качества готовых проектов /изделий (ПК-4);
- способен к повышению образовательного уровня в области учебного предмета и методики его преподавания. (ПК-6);
- способен развивать творческие способности, предпринимательские и лидерские качества учащихся (ПК-7);
- способен выявлять и использовать возможности культурной образовательной среды для организации культурно-просветительской деятельности (ПК-8).

В результате изучения дисциплины студент должен:

знать:

- перспективы развития ресурсосберегающих технологий швейных изделий из различных материалов (для ПК-4);
- этапы и виды работ при производстве одежды (для ПК-4);
- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые) (для ПК-4);
- сущность и режимы ВТО;
- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование (для ПК-4);

- методику и последовательность обработки деталей и узлов швейных изделий (для **ПК-6**);
 - устройство и наладку основных узлов швейного оборудования (для **ПК-4**).
- уметь:*
- выполнять схемы технологических узлов в разрезе (для **ПК-4**);
 - выполнять все виды швов и поузловую обработку деталей швейных изделий в соответствии с выбранным материалом и параметрами обработки (для **ПК-6**);
 - работать с нормативными документами, технологической документацией, справочной литературой и другими информационными источниками (для **ПК-4**);
 - организовывать культурно-просветительские мероприятия, направленными на формирование эстетического вкуса и культуры ношения одежды (для **ПК-8**)
- владеть:*
- терминологией работ, применяемой при изготовлении изделий (для **ПК-6**);
 - навыками, направленными на развитие творческих способностей, предпринимательских и лидерские качества учащихся при освоении технологии изготовления изделий из текстильных материалов (для **ПК-7**);
 - методами контроля качества готовой продукции (для **ПК-4**).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Учебно-тематический план

Очная форма обучения

Рубеж	Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Количество часов контактной работы с преподавателем	
			лекции	практические работы
3 семестр				
Рубеж 1	1	Общие сведения об одежде и оборудовании для ее изготовления	1	-
		1.1 Классификация одежды. Основные требования к одежде.		
	2	1.2 Научно-техническая документация на швейные изделия. Общие сведения об оборудовании для изготовления швейных изделий	1	-
		Виды, характеристика, свойства ручных и машинных стежков и строчек.	2	14
		2.1 Ручные работы (стежки, строчки)		
	3	2.2. Машинные работы. Швейные машины челночного и цепного стежка. Классификация швейных машин автоматического и полуавтоматического действия	2	13,5
		Влажно-тепловая обработка (ВТО) изделий. Классификация оборудования для ВТО	1	-
3.1 Технологический способ формообразования деталей швейных изделий (ВТО)				
	3.2 Классификация оборудования для выполнения внутривидеопроцессной и окончательной ВТО	1	-	
	Рубежный контроль 1		0,5	

Рубеж 2	4	Начальная обработка деталей спинки и полочек (переда)		
		4.1 Методы обработки и соединения составных деталей спинки и полочки (переда). Кокетки, рельефы, подрезы.	2	10
		4.2 Особенности обработки и соединения фигурных кокеток с изделием		6
		4.3 Виды карманов и методы их обработки	6	11,5
		Рубежный контроль 2		0,5
Итого за 3 семестр			16	56
4 семестр				
Рубеж 3	5	Обработка застежек	2	6
		5.1 Способы обработки борта подбортом.		
		5.2 Обработка застежек отрезной и цельнокроевой планкой	2	6
	5.3 Обработка застежек на тесьму «молния»	2	6	
	6	Обработки горловины. Способы обработки воротников и соединение их с горловиной	2	5,5
6.1 Способы обработки и соединение отложных воротников в изделиях с застежкой до верха				
		Рубежный контроль 3		0,5
		6.2 Способы обработки и соединение воротников с горловиной в изделиях с открытыми бортами	2	4
		6.3 Способы обработки горловины без воротника	1	4
Рубеж 4	7	Обработка пройм и рукавов. Обработка низа изделия.	2	4
		7.1 Способы обработки изделий без рукавов		
		7.2 Способы обработки низа длинных и коротких рукавов	2	-
		7.3 Способы обработки низа длинного рукава притачными манжетами	-	4
		7.4 Особенности соединения рукавов в изделиях покроя реглан и рубашечного покроя	-	4
		7.5 Способы обработки изделия по линии талии и низа	1	3,5
		Рубежный контроль 4		0,5
Итого за 4 семестр			16	48
5 семестр				
Рубеж 5	8	Обработка юбок	-	6
		8.1 Модели юбок и описание их внешнего вида		
		8.2 Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву	-	6
		8.3 Способы обработки различных швов в юбке	-	6
		8.4 Способы обработки шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки	-	5,5
		Рубежный контроль 5		0,5
Рубеж 6		8.5 Способы обработки разреза в среднем шве заднего полотнища юбки	-	6
		8.6 Обработка застежек в юбках	-	6
		8.7 Способы обработки верхнего среза юбки	-	6
		8.8 Особенности обработки юбки на подкладке. Окончательная отделка юбки	-	5,5
		Рубежный контроль 6		0,5
Итого за 5 семестр			-	48

6 семестр				
Рубеж 7	9	Обработка брюк	-	6
		9.1 Модели брюк и описание их внешнего вида	-	6
		9.2 Детали кроя брюк. Наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву	-	8
		9.3 Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек	-	6
		9.4 Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк	-	5,5
Рубеж 8	9	Рубежный контроль 7		0,5
		9.6 Особенности обработки карманов	-	8
		9.7 Обработка застежки брюк	-	6
		9.8 Обработка верхнего среза брюк	-	6
		9.9 Обработка средних срезов брюк	-	6
		9.10 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	-	5,5
		Рубежный контроль 8		0,5
Итого за 6 семестр			-	64
7 семестр				
Рубеж 9	10	Обработка деталей и узлов плечевых изделий	-	4
		10.1 Обработка мелких деталей, кокеток и соединение их с изделием	-	4
	11	Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента	-	4
		11.1 Ассортимент и описание внешнего вида моделей изделий платьево-блузочного ассортимента. Основные детали кроя. Подготовка изделия платьево-блузочного ассортимента к примерке и дошив после неё	-	2
		11.2 Особенности обработки составных частей основных деталей изделия	-	2
		11.3 Виды петель и застежек, способы их обработки	-	1,5
		11.4 Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной	-	0,5
Рубежный контроль 9				0,5
Рубеж 10	11	11.5 Виды рукавов без манжет и способы их обработки		4
		11.6 Виды манжет, способы обработки и соединение их с рукавами		4
		11.7 Соединение рукавов с проймами		4
		11.8 Способы соединения лифа платья с юбкой		2
		11.9 Обработка низа платьев и блузок	-	2
		11.10 Окончательная отделка изделий	-	1,5
Рубежный контроль 10				0,5
Итого за 7 семестр			-	36

8 семестр				
Рубеж 11	12	Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента	-	2
		12.1 Ассортимент и описание внешнего вида изделий данной ассортиментной группы	-	4
		12.2 Основные детали кроя. Подготовка изделия пальтово-костюмного ассортимента к первой примерки, дошив после примерки	-	6
		12.3 Обработка основных деталей спинки и полочки	-	6
		12.4 Особенности обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	-	6
		12.5 Способы обработка потайной застежки	-	5,5
Рубежный контроль 11			-	0,5
Рубеж 12	12	12.6 Способы обработки нижних углов бортов и низа изделия	-	6
		12.7 Способы обработки и соединения воротников	-	6
		12.8 Виды рукавов. Обработка рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	-	6
		12.9 Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием. Окончательная отделка изделия	-	5,5
		Рубежный контроль 12		
Итог за 8 семестр			-	48
9 семестр				
Рубеж 13	13	Изготовление изделий по индивидуальным заказам	-	2
		13.1 Последовательность изготовления одежды с примерками	-	21,5
		13.2 Особенности изготовления изделий платьевоблузочного ассортимента с примерками	-	21,5
Рубежный контроль 13			-	0,5
Рубеж 14	14	13.3 Особенности изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента с примерками	-	22
		13.4 Определение качества изделий и виды контроля за качеством	-	1,5
		Рубежный контроль 14		
Итог за 9 семестр			-	48
Итого по дисциплине:			32	348

Очно-заочная форма обучения

Рубеж	Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Количество часов контактной работы с преподавателем	
			лекции	Практические работы
3 семестр				
Рубеж 1	1	Общие сведения об одежде и оборудовании для ее изготовления	1	-
		1.1 Классификация одежды. Основные требования к одежде.		
		1.2 Научно-техническая документация на швейные изделия. Общие сведения об оборудовании для изготовления швейных изделий	1	-
	2	Виды, характеристика, свойства ручных и машинных стежков и строчек.	1	7
		2.1 Ручные работы (стежки, строчки)		
		2.2. Машинные работы. Швейные машины челночного и цепного стежка. Классификация швейных машин автоматического и полуавтоматического действия	1	6,5
	3	Влажно-тепловая обработка (ВТО) изделий. Классификация оборудования для ВТО	1	-
3.1 Технологический способ формообразования деталей швейных изделий (ВТО)				
	3.2 Классификация оборудования для выполнения внутривидеопроцессной и окончательной ВТО	1	-	
	Рубежный контроль 1		0,5	
Рубеж 2	4	Начальная обработка деталей спинки и полочек (переда)	1	4
		4.1 Методы обработки и соединения составных деталей спинки и полочки (переда). Кокетки, рельефы, подрезы.		
		4.2 Особенности обработки и соединения фигурных кокеток с изделием		4
		4.3 Виды карманов и методы их обработки	1	5,5
		Рубежный контроль 2		0,5
	Итого за 3 семестр		8	28
4 семестр				
Рубеж 3	5	Обработка застежек	1	2
		5.1 Способы обработки борта подбортом.		
		5.2 Обработка застежек отрезной и цельнокроевой планкой	1	2
		5.3 Обработка застежек на тесьму «молния»	1	2
	6	Обработки горловины. Способы обработки воротников и соединение их с горловиной	1	5,5
6.1 Способы обработки и соединение отложных воротников в изделиях с застежкой до верха				
	Рубежный контроль 3		0,5	
	6.2 Способы обработки и соединение воротников	1	2	

		с горловиной в изделиях с открытыми бортами		
		6.3 Способы обработки горловины без воротника	1	2
Рубеж 4	7	Обработка пройм и рукавов. Обработка низа изделия.	1	2
		7.1 Способы обработки изделий без рукавов		
		7.2 Способы обработки низа длинных и коротких рукавов	1	-
		7.3 Способы обработки низа длинного рукава притачными манжетами	-	2
		7.4 Особенности соединения рукавов в изделиях покроя реглан и рубашечного покроя	-	2
		7.5 Способы обработки изделия по линии талии и низа	-	1,5
		Рубежный контроль 4		0,5
		Итого за 4 семестр	8	24
5 семестр				
Рубеж 5	8	Обработка юбок	-	2
		8.1 Модели юбок и описание их внешнего вида	-	2
		8.2 Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву	-	4
		8.3 Способы обработки различных швов в юбке	-	3,5
		8.4 Способы обработки шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки	-	0,5
		Рубежный контроль 5		0,5
Рубеж 6		8.5 Способы обработки разреза в среднем шве заднего полотнища юбки	-	2
		8.6 Обработка застежек в юбках	-	2
		8.7 Способы обработки верхнего среза юбки	-	4
		8.8 Особенности обработки юбки на подкладке. Окончательная отделка юбки	-	3,5
		Рубежный контроль 6		0,5
		Итого за 5 семестр	-	24
6 семестр				
Рубеж 7	9	Обработка брюк	-	2
		9.1 Модели брюк и описание их внешнего вида	-	2
		9.2 Детали кроя брюк. Наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву	-	4
		9.3 Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек	-	4
		9.4 Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк	-	3,5
		9.5 Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк	-	0,5
Рубеж 8	9	Рубежный контроль 7		0,5
		9.6 Особенности обработки карманов	-	4
		9.7 Обработка застежки брюк	-	4
		9.8 Обработка верхнего среза брюк	-	2
		9.9 Обработка средних срезов брюк	-	1,5
		9.10 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	-	0,5
		Рубежный контроль 8		0,5
		Итого за 6 семестр	-	32

7 семестр				
Рубеж 9	10	Обработка деталей и узлов плечевых изделий	-	1
		10.1 Обработка мелких деталей, кокеток и соединение их с изделием	-	2
	11	Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента	-	2
		11.1 Ассортимент и описание внешнего вида моделей изделий платьево-блузочного ассортимента. Основные детали кроя. Подготовка изделия платьево-блузочного ассортимента к примерке и дошив после неё	-	1
		11.2 Особенности обработки составных частей основных деталей изделия	-	1
		11.3 Виды петель и застежек, способы их обработки	-	1,5
		11.4 Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной	-	0,5
	Рубежный контроль 9		0,5	
Рубеж 10	11	11.5 Виды рукавов без манжет и способы их обработки	-	2
		11.6 Виды манжет, способы обработки и соединение их с рукавами	-	2
		11.7 Соединение рукавов с проймами	-	1
		11.8 Способы соединения лифа платья с юбкой	-	1
		11.9 Обработка низа платьев и блузок	-	0,5
		11.10 Окончательная отделка изделий	-	0,5
		Рубежный контроль 10		0,5
		Итого за 7 семестр	-	18
8 семестр				
Рубеж 11	12	Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента	-	2
		12.1 Ассортимент и описание внешнего вида изделий данной ассортиментной группы	-	2
		12.2 Основные детали кроя. Подготовка изделия пальтово-костюмного ассортимента к первой примерки, дошив после примерки	-	2
		12.3 Обработка основных деталей спинки и полочки	-	2
		12.4 Особенности обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	-	3,5
		12.5 Способы обработка потайной застежки	-	0,5
		Рубежный контроль 11		0,5
Рубеж 12	12	12.6 Способы обработки нижних углов бортов и низа изделия	-	2
		12.7 Способы обработки и соединения воротников	-	4
		12.8 Виды рукавов. Обработка рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	-	2

		12.9 Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием. Окончательная отделка изделия	-	3,5
		Рубежный контроль 12		0,5
		Итог за 8 семестр	-	24
9 семестр				
Рубеж 13	13	Изготовление изделий по индивидуальным заказам		2
		13.1 Последовательность изготовления одежды с примерками		
		13.2 Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с примерками		9,5
		Рубежный контроль 13		0,5
		13.3 Особенности изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента с примерками	-	10
		13.4 Определение качества изделий и виды контроля за качеством	-	1,5
		Рубежный контроль 14	-	0,5
		Итог за 9 семестр	-	24
		Итого по дисциплине:	16	174

4.2 Содержание лекционных занятий

Раздел 1 Общие сведения об одежде и оборудовании для ее изготовления *Тема 1.1 Классификация одежды. Основные требования к одежде*

Основные понятия об одежде, история ее появления и развития. Классификация одежды по назначению. Кодирование швейных изделий в ОПК. Общие сведения о конструкции одежды. Понятие о силуэте, фасоне, покрое одежды, ассортимент одежды, характеристика основных потребительских и технико-экономических требований к одежде.

Тема 1.2 Научно-техническая документация на швейные изделия. Общие сведения об оборудовании для изготовления швейных изделий

Виды стандартов и нормативно-технической документации, действующей в швейной промышленности, назначение, область применения. Общие сведения об оборудовании для изготовления швейных изделий. История развития швейного оборудования. Классификация швейного оборудования. Технологическая и техническая характеристики швейного оборудования.

Раздел 2 Виды, характеристика, свойства ручных и машинных стежков и строчек *2.1 Ручные работы (стежки, строчки)*

Виды соединений при изготовлении одежды. Классификация и виды ручных и машинных строчек, их строение, сравнительная характеристика и область применения Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Правила ТБ при выполнении различных видов ручных работ

2.2 Машинные работы. Швейные машины челночного и цепного стежка. Классификация швейных машин автоматического и полуавтоматического действия

Классификация машинных швов, их сравнительная характеристика и область применения. Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Правила ТБ при выполнении машинных работ на различных видах оборудования.

Двухниточная челночная строчка. Основные рабочие органы швейной машины. Процесс образования челночного стежка. Основные механизмы швейных машин.

Швейные машины для образования зигзагообразной челночной строчки. Технологическая оснастка швейных машин.

Швейные машины одниточного цепного стежка. Прямострочные швейные машины. Швейные машины потайного цепного стежка. Швейные машины многониточного цепного стежка. Швейные машины многониточного краеобметочного стежка.

Общие сведения о швейных машинах автоматического и полуавтоматического действия. Швейные машины для выполнения закрепок. Швейные машины для пришивания пуговиц. Швейные машины для выполнения петель. Швейные машины для обтачивания деталей сложной конфигурации. Швейные машины с применением манипуляторов.

Раздел 3 Влажно-тепловая обработка (ВТО) изделий.

Классификация оборудования для ВТО

3.1 Технологический способ формообразования деталей швейных изделий

Назначение и сущность внутрипроцессной влажно-тепловой обработки (ВТО) изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. Операции ВТО, способы их выполнения и технические требования, предъявляемые к ним. Применяемая терминология и оборудование. Дефекты ВТО. Организация рабочего места для ВТО.

3.2. Классификация оборудования для выполнения внутрипроцессной и окончательной ВТО

Основные виды оборудования для внутрипроцессной и окончательной ВТО. Утюги, прессы; увлажнители и отпарочные аппараты. Режимы Влажно-тепловой обработки различных материалов. Оборудование для клеевого соединения деталей. Приспособления для ВТО. Правила охраны труда при выполнении работ ВТО

Раздел 4 Начальная обработка деталей спинки и полочек (переда)

4.1 Методы обработки и соединения составных деталей спинки и полочки (переда).

Кокетки, рельефы, подрезы

Обработка полочек и спинок с кокетками, рельефами, подрезами, вытачками, совершенствование обработки узлов. Способы обработки внутренних углов подкройных подрезов. Методы обработки односторонних и встречных складок (с цельнокроеными и отрезными деталями).

Методы обработки шлицы в среднем шве спинки

4.2 Особенности обработки и соединения фигурных кокеток с изделием

По данной теме предусматривается только практическое занятие, см. перечень практических занятий

4.3 Виды карманов и методы их обработки

Виды карманов, их классификация. Обработка прорезных карманов с клапанами, листочками, с двумя обтачками «в рамку» и фигурным входом.

Виды накладных карманов. Особенности обработки накладных карманов и соединение их с изделием.

Особенности обработки карманов в швах. Технологическая последовательность обработки.

Раздел 5 Обработка застежек

5.1. Способы обработки борта подбортом

Влияние свойств основных и прокладочных материалов на способ обработки внутреннего среза подборта. Последовательность обработки и соединения подборта с прокладочным материалом. Количество и место расположения надставок в изделиях с отрезными и цельновыкроенными подбортами. Способы обработки подбортов в изделиях с внутренней (потайной застежкой).

5.2 Обработка застежек и отрезной цельновыкроенной планкой

Способы обработки притачной и настрочной планки. Планка с потайной застежкой. Способы обработки планок в изделиях с неразрезными деталями полочек (переда). Планки с втачным и настрочным концом. Разметка петель и пуговиц на застежке – планке.

5.3 Обработка застежек на тесьму «молния»

Особенности обработки застежек с тесьмой «молния». Обработка застежки на тесьму «молния» в изделиях с разрезными и неразрезными деталями, с дополнительными предохранительными планками, с отделочными планками. Особенности соединения застежки «потайная молния»

Раздел 6 Обработка горловины.

Способы обработки воротников и соединения их с горловиной

6.1 Способы обработки и соединения отложных воротников в изделиях с застежкой до верха

Виды воротников по конструкции. Способы обработки воротников с притачными, цельновыкроенными стойками и без них. Соединение воротников с горловиной с дополнительной обтачкой.

6.2 Способы обработки и соединения воротников с горловиной в изделиях с открытыми бортами

Способы обработки нижнего воротника. Соединение воротников в изделиях с овальной и квадратной горловиной. Обработка раскепов. ВТО воротника и лацкана.

6.3 Способы обработки горловины без воротника

Обработка горловины притачными обтачками, бейками, окантовкой. Обработка одинарных воротников и способы соединения их с горловиной.

Раздел 7 Обработка пройм и рукавов. Обработка низа изделия

7.1 Способы обработки изделий без рукавов

Обработка пройм и горловины в изделиях без рукавов. Особенности обработки пройм в изделиях с комбинированными рукавами. Соединение воланов, оборок с проймами в изделиях без рукавов

7.2 Способы обработки низа длинных и коротких рукавов

Способы обработки разреза застежки длинных рукавов (планкой и окантовкой). Обработка отрезных манжет длинных и коротких рукавов. Обработка отворотов по низу коротких рукавов. Обработка низа рукавов на эластичную тесьму.

7.3 Способы обработки низа длинного рукава притачными манжетами

По данной теме предусматривается только практическое занятие (см. перечень практических занятий)

7.4 Особенности соединения рукавов в изделиях покроя реглан и рубашечного покроя

По данной теме предусматривается только практическое занятие (см. перечень практических занятий)

7.5 Способы обработки изделия по линии талии и низа

Способы соединения верхней и нижней частей изделий отрезных по линии талии и бедер. Способы обработки низа изделий платьево-блузочного ассортимента. Способы обработки нижних углов борта в изделиях с разрезными деталями полочек (переда). Способы обработки изделий с притачным поясом.

4.3 Практические занятия (очная и очно-заочная форма обучения)

Номер раздела	Наименование раздела, темы	Наименование и содержание практических работ	Норматив времени, час	
			Очная форма обучения	Очно-заочная форма обучения
3 семестр				
2	Виды, характеристика, свойства ручных и машинных стежков и строчек	Практическая работа № 1 Организация ручного рабочего места. Подготовка приспособлений и инструментов для ручных работ, выполнение ручных стежков, строчек и швов.	14	7
		Практическая работа № 2 Организация рабочего места при работе на швейной машине. Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов.	13,5	6,5
Рубежный контроль 1			0,5	0,5

4	Начальная обработка деталей спинки и полочек (переда)	Практическая работа № 3 Выполнения схем и узлов соединения полочек и спинок с кокетками. Соединение притачных и настрочных кокеток с изделием.	10	4
		Практическая работа № 4 Обработка фигурных кокеток и способы их соединения с изделием	6	4
		Практическая работа № 5 Обработка накладных карманов и способы соединения их с изделием. Обработка прорезных карманов в рамку, с клапаном, с листочкой	11,5	5,5
<i>Рубежный контроль 2</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
<i>Итого за 3 семестр</i>			<i>56</i>	<i>28</i>
4 семестр				
5	Обработка застежек	Практическая работа № 6 Способы обработки подбортов. Обработка внутреннего края подборта	6	2
		Практическая работа № 7 Обработка застежки притачными и настрочными планками	6	2
		Практическая работа № 8 Обработка застежки переда на тесьму «молния»	6	2
6	Обработка горловины. Способы обработки воротников и соединение их с горловиной	Практическая работа № 9 Обработка нижнего воротника и соединение его с верхним воротником. Обработка отложных воротников с цельновыкроенной и отрезной стойкой	5,5	5,5
<i>Рубежный контроль 3</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
		Практическая работа № 10 Технические условия на обработку нижнего воротника в изделиях с открытыми бортами. Способы соединения воротника с овальной и квадратной горловиной	4	2
		Практическая работа № 11 Способы обработки горловины обтачкой, бейкой, окантовкой, воланом, рюшем.	4	2
7	Обработка пройм и рукавов. Обработка низа изделия	Практическая работа № 12 Обработка пройм и горловины в изделиях без рукавов и воротника.	4	2
		Практическая работа № 13 Обработка низа длинного рукава притачной манжетой	4	2
		Практическая работа № 14 Соединение рукавов в открытую пройму в изделиях рубашечного по-	4	2

		кроя		
		Практическая работа № 15 Обработка низа в изделиях прямого и расклешённого силуэтов. Способы соединения лифа и юбки в изделиях с отрезной линией талии	3,5	1,5
<i>Рубежный контроль 4</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
<i>Итого за 4 семестр</i>			<i>48</i>	<i>24</i>
<i>5 семестр</i>				
8	Обработка юбок	Практическая работа № 16 Основные характеристики юбок по силуэту, форме, количеству членений и т.п. Составление описания внешнего вида изделия (юбок).	6	2
		Практическая работа №17 Основные детали юбок, их наименования. Составление последовательностей подготовки юбки к примерке и дошива после нее.	6	2
		Практическая работа № 18 Способы обработки составные деталей переднего и заднего полотнищ юбки. Особенности обработки клиньев «годе»	6	4
		Практическая работа № 19 Обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки с отрезной и ц/в обтачкой.	5,5	3,5
<i>Рубежный контроль 5</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
		Практическая работа № 20 Обработка разрезов, различных видов складок в среднем шве заднего полотнища юбки	6	2
		Практическая работа № 21 Обработка застежки на тесьму «молния» и крючки и петли.	6	2
		Практическая работа № 22 Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Способы обработки верхнего среза без пояса.	6	4
		Практическая работа № 23 Способы обработки и соединения подкладки юбки с верхом. Окончательная отделка юбки.	5,5	3,5
<i>Рубежный контроль 6</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
<i>Итого за 5 семестр</i>			<i>48</i>	
<i>6 семестр</i>				
9	Обработка брюк	Практическая работа № 24 Основные характеристики брюк по силуэту, форме, количеству членений и т.п. Составление описания внешне-	6	2

		го вида изделия (брюк).		
		Практическая работа № 25 Основные детали брюк, их наименования. Составление последовательности изготовления брюк.	6	2
		Практическая работа № 26 Способы обработки хлястиков, клапанов, соединение надставок задних половинок брюк	8	4
		Практическая работа № 27 Технологическая последовательность выполнения ВТО задних и передних половинок брюк	6	4
		Практическая работа № 28 Выкраивание и способы обработки подкладки под передние половинки брюк	5,5	3,5
Рубежный контроль № 7			0,5	0,5
		Практическая работа № 29 Обработка боковых карманов со скосом. Обработка карманов на задних половинках брюк.	8	4
		Практическая работа № 30 Обработка застежки брюк на тесьму «молния».	6	4
		Практическая работа № 31 Способы обработки верхнего среза брюк притачным поясом.	6	4
		Практическая работа № 32 Способы обработки средних срезов задних половинок брюк.	6	2
		Практическая работа № 33 Способы обработки низа брюк швом в подгибку, притачными и отложными манжетами. Окончательная ВТО брюк.	5,5	1,5
Рубежный контроль № 8			0,5	0,5
Итого за 6 семестр			64	32
7 семестр				
10	Обработка деталей и узлов плечевых изделий	Практическая работа № 34 Способы обработки отделочных клапанов с кантом и бейкой. Обработка пат и хлястиков. Обработка прямых овальных и фигурных кокеток. Особенности обработки отлетных кокеток.	4	1
		Практическая работа №35 Обработка прорезных карманов в изделиях без подкладки	4	2
11	Обработка изделий платьево-	Практическая работа № 36 Составление описания внешнего вида	4	2

	блузочного ассортимента	изделия платьево-блузочного ассортимента. Составление последовательности подготовки платья/блузы к примерке и дошива после неё.		
		Практическая работа № 37 Обработка рельефных швов, подрезов, складок.	2	1
		Практическая работа № 38 Обработка застежки на вытачные петли и пуговицы.	2	1
		Практическая работа № 39 Обработка стояче-отложных воротников. Способы соединения воротников с горловиной	1,5	1,5
Рубежный контроль № 9			0,5	0,5
		Практическая работа № 40 Обработка гладкого низа рукава с помощью обтачки, бейки окантовки.	4	2
		Практическая работа № 41 Обработка разреза по низу длинного рукава (окантовка, планка). Способы соединения манжет.	4	2
		Практическая работа № 42 Соединение рукавов в замкнутую и открытую пройму.	4	2
		Практическая работа № 43 Обработка верхнего среза юбки и среза лифа окантовкой.	2	1
		Практическая работа № 44 Обработка фигурного среза низа изделия	2	1
		Практическая работа № 45 Окончательная ВТО изделия. Пришивание фурнитуры, отделочных элементов	1,5	0,5
Рубежный контроль № 10			0,5	0,5
Итого за 7 семестр			36	18
8 семестр				
12	Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента	Практическая работа № 46 Составление описания внешнего вида изделия пальтово-костюмного ассортимента	2	2
		Практическая работа № 47 Составление последовательности подготовки пальто/жакета к примерке и дошива после неё.	4	2
		Практическая работа № 48 Обработка долевиков и составных частей спинки и полочек изделия пальтово-костюмного ассортимента.	6	2

		Практическая работа № 49 Обработка кармана с листочкой в подрезном бочке полочки.	6	2
		Практическая работа № 50 Обработка потайной застежки с дополнительным входом на участке подборта.	5,5	3,5
<i>Рубежный контроль №11</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
		Практическая работа № 51 Обработка нижних углов бортов в изделиях с притачной и отлетной подкладкой	6	2
		Практическая работа № 52 Обработка нижнего воротника. Соединение воротника на участке раскепа	2	2
		Практическая работа №53 Способы обработки съемных и меховых воротников	4	2
		Практическая работа № 54 Соединение частей двухшовных рукава. Обработка вытачной и отлетной шлицы в локтевом шве рукава	6	2
		Практическая работа № 55 Обработка срезов подкладки. Способы соединения притачной и отлетной подкладки с верхом изделия	5,5	3,5
<i>Рубежный контроль 12</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
<i>Итого за 8 семестр</i>			<i>48</i>	<i>24</i>
9 семестр				
13	Изготовление изделий по индивидуальным заказам	Практическая работа № 56 Составление технологических последовательностей подготовки изделий к первой, второй примерке и дошива изделия.	2	2
		Практическая работа № 57 Изготовления женского платья-костюма с одной примеркой	21,5	9,5
<i>Рубежный контроль 13</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
		Практическая работа № 58 Изготовление женского жакета на подкладке	22	10
		Практическая работа № 59 Виды контроля качества готового изделия	1,5	1,5
<i>Рубежный контроль 14</i>			<i>0,5</i>	<i>0,5</i>
<i>Итого за 9 семестр</i>			<i>48</i>	<i>24</i>
Итого по дисциплине:			348	174

5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

При прослушивании лекций рекомендуется в конспекте отмечать все важные моменты, на которых заостряет внимание преподаватель, в частности те, которые направлены на качественное выполнение соответствующей практической работы.

Преподавателем запланировано использование при чтении лекций технологии учебной дискуссии. Поэтому рекомендуется фиксировать для себя интересные моменты с целью их активного обсуждения на дискуссии в конце лекции.

Залогом качественного выполнения практических работ является самостоятельная подготовка к ним накануне путем повторения материалов лекций. Рекомендуется подготовить вопросы по моментам, вызывающим затруднения и обсудить их с преподавателем в начале практической работы.

Все практические работы выполняются в виде отчета, содержащего схему узла в разрезе с последовательностью выполнения операций путем цифровой нумерации с описанием технологической последовательности и образца обработки детали или узла, выполненного в материале в натуральную величину.

При изучении данной дисциплины запланирована самостоятельная работа.

Для текущего контроля успеваемости (очная и очно-заочная форма обучения) преподавателем используется балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности. Поэтому рекомендуется тщательно прорабатывать материал дисциплины при самостоятельной работе, участвовать во всех формах обсуждения и взаимодействия, как на лекциях, так и на практических занятиях в целях лучшего освоения материала и получения высокой оценки по результатам освоения дисциплины.

Выполнение самостоятельной работы подразумевает самостоятельное изучение разделов дисциплины, подготовку к практическим занятиям, рубежным контролям, подготовку к зачету/экзамену. К каждой практической работе необходимо подбирать исходные данные в виде материала, из которого будет выполнен образец детали или технологического узла (основные, прикладные и скрепляющие материалы). Инструктаж по подбору исходных данных на выполнении следующей практической работы проводится в конце лекционного занятия, предшествующего выполнению практической работы.

Рекомендуемая трудоемкость самостоятельной работы представлена в таблице:

Рекомендуемый режим самостоятельной работы Очная и очно-заочная форма обучения

Наименование вида самостоятельной работы	Рекомендуемая трудоемкость, акад. час	
	Очная форма обучения	Очно-заочная форма обуче- ния
Самостоятельное изучение тем дисциплины:		
<i>3 семестр</i>		
Классификация одежды по ассортиментным группам	2	5
История развития швейного производства	2	5
Клеевые, сварные способы соединения деталей одежды	2	5
Лазерное оборудование при изготовлении швейных изделий	2	5
Устройство и регулировка механизмов иглы, челнока, лапки и двигателя ткани	2	5
Швейные машины специального назначения: приспособле- ния малой механизации	2	5

Изучение особенностей процессов образования различных машинных строчек на швейном оборудовании	2	5
Процессы химизации технологических процессов швейного производства	2	5
Классификация прессового оборудования	2	5
Изучение оборудования, используемого при изготовлении различных швейных изделий из различных материалов и его характеристика	2	5
Способы обработки прорезных карманов с фигурной формой входа	6	7
Способы обработки комбинированных карманов	4	5
Способы обработки внутренних карманов	2	5
Прокладочные материалы, используемые при изготовлении швейных изделий, их классификация	4	5
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	5	5
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к экзамену	27	27
Итого за 3 семестр	72	108
4 семестр		
Способы обработки концов и отлета воротника	2	8
Обработка съемных и не съемных деталей «жабо», коккелье, различных воланов по вырезу горловины	2	8
Способы соединения рукавов различных покроев	2	8
Способы обработки и соединения лифа и юбки в изделиях отрезных по линии талии	2	10
Особенности обработки изделий из материалов, имеющих различные пошивочные свойства	4	10
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	10	10
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к зачету	18	18
Итого за 4 семестр	44	76
5 семестр		
Способы обработки составных частей полотнищ юбки	4	10
Способы обработки и соединения валанов и оборок юбки	10	10
Особенности обработки низа конусных юбок, юбок «солнце» и «полусолнце»	10	10
Особенности обработки юбок с круговыми складками	10	10
Особенности обработки юбок из трикотажных полотен	12	12
Способы обработки юбок без пояса	10	10
Способы обработки застежки в юбке	10	10
Способы обработки низа юбок	8	10
Способы обработки среднего шва заднего полотнища юбки со шлицей, складкой, разрезом	10	14
Способы обработки карманов на полотнищах юбки	6	10
Особенности обработки юбки-брюк	6	10
Особенности обработки ярусных и многшовных юбок	6	10
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	8	8
Подготовка к рубежным контролям	4	4

(по 2 часа на каждый рубеж)		
Подготовка к зачету	18	18
Итого за 5 семестр	132	156
6 семестр		
Особенности обработки брюк из эластичных материалов	-	4
Способы обработки брюк без пояса	-	4
Способы обработки застежки брюк	-	4
Способы обработки низа брюк	-	4
Способы обработки среднего шва брюк	-	4
Способы обработки карманов на передних и задних половинках брюк	-	4
Особенности обработки шорт	-	6
Особенности обработки мужских брюк	3	5
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	10	10
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к экзамену	27	27
Итого за 6 семестр	44	76
7 семестр		
Внесение уточнений в изделие после примерки	2	2
Последовательность подготовки изделия к подрезке	2	4
Выполнение подрезки основных и мелких деталей изделия	2	4
Особенности обработки изделий из ворсовых материалов, типа бархат, вельвет плюш.	2	4
Особенности изготовления изделий из материалов с эластичными волокнами	2	4
Способы обработки прорезных карманов с фигурной линией входа	2	4
Способы обработки потайных застежек в изделиях платьев-во-блужочного ассортимента	2	4
Способы соединения однослойных воротников с горловиной	2	4
Способы обработки низа рукавов притачными и отложными манжетами	2	4
Особенности обработки изделий с ц/в рукавами с ластовицами различной формы	2	4
Особенности обработки рукавов покроя «реглан»	4	4
Особенности обработки комбинированных рукавов	4	4
Способы соединения капюшонов с горловиной	4	4
Особенности изготовления изделий на полуподкладке	6	6
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	12	12
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к зачету	18	18
Итого за 7 семестр	72	90
8 семестр		
Способы обработки потайных застежек в изделиях пальто-во-костюмного ассортимента	2	2
Способы соединения воротников с горловиной в изделиях пальто-во-костюмного ассортимента	2	6
Способы обработки низа рукавов притачными и отложными	2	6

манжетами. Соединение подкладки по низу рукавов		
Особенности обработки изделий с ц/в рукавами с ластовицами различной формы	2	6
Особенности обработки рукавов покроя «реглан»	2	6
Особенности обработки комбинированных рукавов	2	6
Способы соединения капюшонов с горловиной	4	6
Особенности изготовления изделий на полуподкладке	3	5
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	10	10
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к экзамену	27	27
<i>Итого за 8 семестр</i>	60	84
9 семестр		
Подготовка изделий платьево-блузочного ассортимента к примерке	2	4
Подготовка изделий пальтово-костюмного ассортимента к первой примерке	2	4
Внесение уточнений в изделие после примерки	2	4
Подготовка изделия к подрезке	3	5
Обработка горловины изделия	2	4
Обработка застежки	2	4
Обработка низа изделия	2	4
Обработка рукавов	2	4
Подготовка изделия ко второй примерке (для изделий пальтово-костюмного ассортимента)	2	4
Соединение составных частей лифа и юбки	2	4
Окончательная отделка изделия	2	4
Контроль качества готового изделия	2	4
Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)	4	4
Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4	4
Подготовка к экзамену	27	27
<i>Итого за 9 семестр</i>	60	84
<i>Итого по дисциплине</i>	484	674

6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

6.1. Перечень оценочных средств

1. Балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности студентов в КГУ.
2. Отчеты студентов по практическим работам.
3. Банк заданий (в форме отчета по практической работе) для рубежных контролей № 1-12
4. Перечень вопросов к зачету.
5. Перечень вопросов к экзамену.

**6.2. Система балльно-рейтинговой оценки работы студентов по дисциплине
Очная форма обучения**

№	Наименование	Содержание					
1	Распределение баллов за семестры по видам учебной работы, сроки сдачи учебной работы (доводятся до сведения студентов на первом учебном занятии)	Распределение баллов					
		3 семестр					
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	1 Р.К	2 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	До 8	До 40	До 11	До 11	До 30
		Примечания:	8 лекций по 1 баллу	До 8-ми баллов за каждую практич. работу (5 п.р. x 8 баллов)	На 2-й практической работе	На 5-й практической работе	
		4 семестр					
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	3 Р.К	4 Р.К	Зачёт
	Балльная оценка:	До 8	До 40	До 11	До 11	До 30	
		Примечания:	8 лекций по 1 баллу	До 4-х баллов за каждую практич. работу (10 п.р. x 4 балла)	На 9-й практической работе	На 15-й практической работе	
5 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	5 Р.К	6 Р.К	Зачёт
		Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30
		Примечания:	-	До 6-ти баллов за каждую практич. работу (8 п.р. x 6 баллов)	На 19-й практической работе	На 23-й практической работе	

6 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	7 Р.К	8 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 50	До 10	До 10	До 30
		Примечания:	-	До 5-ти баллов за каждую практич. работу (10 п.р. x 5 баллов)	На 28-й практической работе	На 33-й практической работе	
7 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	9 Р.К	10 Р.К	Зачёт
		Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30
		Примечания:	-	До 4-х баллов за каждую практич. работу (12 п.р. x 4 балла)	На 39-й практической работе	На 45-й практической работе	
8 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	11 Р.К	12 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 50	До 10	До 10	До 30
		Примечания:	-	До 5-ти баллов за каждую практич. работу (10 п.р. x 5 баллов)	На 50-й практической работе	На 55-й практической работе	
9 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	13 Р.К	14 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30

	Примечания:		До 12-ти баллов за каждую практич. работу (4 п.р. x 12 баллов)	На 57-й практической работе	На 59-й практической работе	
2	Критерий пересчета баллов в традиционную оценку по итогам работы в семестре и экзамена (зачёта)	<p>менее 60 баллов – неудовлетворительно (незачёт); 61...73 – удовлетворительно; 74... 90 – хорошо; 91...100 – отлично</p> <p style="text-align: right;">} зачёт</p>				
3	Критерии допуска к промежуточной аттестации, возможности получения автоматического зачета (экзаменационной оценки) по дисциплине, возможность получения бонусных баллов	<p>Для допуска к промежуточной аттестации (зачету/экзамену) студент должен набрать по итогам текущего и рубежного контроля не менее 50 баллов и должен выполнить все практические работы.</p> <p>Для получения экзаменационной оценки «автоматически» студенту необходимо набрать следующее минимальное количество баллов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 61 для получения «автоматически» зачёта - 68 для получения «автоматически» оценки удовлетворительно». <p>Возможность получения бонусных баллов за дополнительную работу: выполнение презентаций по практическим работам (3-5 баллов); подготовка наглядных средств по темам практических работ (3-5 баллов); подготовка каталогов моделей-предложений одежды различных ассортиментных групп (3-5 баллов) и получить автоматом оценку «хорошо, и «отлично»»</p>				
4	Формы и виды учебной работы для неуспевающих (восстановившихся на курсе обучения) студентов для получения недостающих баллов в конце семестра	<p>В случае если к промежуточной аттестации (зачету/экзамену) набрана сумма менее 50 баллов, студенту необходимо набрать недостающее количество баллов за счет выполнения дополнительных заданий, до конца последней (зачетной) недели семестра. При этом необходимо проработать материал всех пропущенных практических работ.</p> <p>Формы дополнительных заданий (назначаются преподавателем):</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита пропущенной практической работы (при невозможности дополнительного проведения практической работы преподаватель устанавливает форму дополнительного задания по тематике пропущенной практической работы самостоятельно) – до 8 баллов; - прохождение рубежного контроля (баллы вы зависимости от рубежа). <p>Ликвидация академических задолженностей, возникших из-за разности в учебных планах при переводе или восстановлении, проводится путем выполнения дополнительных заданий, форма и объем которых определяется преподавателем.</p>				

Очно-заочная форма обучения

№	Наименование	Содержание					
1	Распределение баллов за семестры по видам учебной работы, сроки сдачи учебной работы (доводятся до сведения студентов на первом учебном занятии)	Распределение баллов					
		3 семестр					
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	1 Р.К	2 Р.К	Зачет
		Балльная оценка:	До 8	До 40	До 11	До 11	До 30
		Примечания:	4 лекции по 2 балла	До 8-ми баллов за каждую практич. работу (5 п.р. x 8 баллов)	На 2-й практической работе	На 5-й практической работе	
		4 семестр					
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	3 Р.К	4 Р.К	Экзамен
Балльная оценка:	До 8	До 40	До 11	До 11	До 30		
Примечания:	4 лекции по 2 балла	До 4 баллов за каждую практич. раб. (10 п.р x 4 балла)	На 9-й практической работе	На 15-й практической работе			
5 семестр							
Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	5 Р.К	6 Р.К	Зачёт		
Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30		
Примечания:	-	До 6-ти баллов за каждую практич. работу (8 п.р. x 6 баллов)	На 19-й практической работе	На 23-й практической работе			
6 семестр							

		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	7 Р.К	8 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 50	До 10	До 10	До 30
		Примечания:	-	До 5-ти баллов за каждую практич. работу (10 п.р. x 5 баллов)	На 28-й практической работе	На 33-й практической работе	
7 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	9 Р.К	10 Р.К	Зачёт
		Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30
		Примечания:	-	До 4-х баллов за каждую практич. работу (12 п.р. x 4 балла)	На 39-й практической работе	На 45-й практической работе	
8 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	11 Р.К	12 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 50	До 10	До 10	До 30
		Примечания:	-	До 5-ти баллов за каждую практич. работу (10 п.р. x 5 баллов)	На 50-й практической работе	На 55-й практической работе	
9 семестр							
		Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по практическим работам	13 Р.К	14 Р.К	Экзамен
		Балльная оценка:	-	До 48	До 11	До 11	До 30

	Примечания:	До 12-ти баллов за каждую практич. работу (4 п.р. x 12 баллов)	На 57-й практической работе	На 59-й практической работе
2	Критерий пересчета баллов в традиционную оценку по итогам работы в семестре и экзамена (зачёта)	менее 60 баллов – неудовлетворительно (незачёт); 61...73 – удовлетворительно; 74... 90 – хорошо; 91...100 – отлично	} зачёт	
3	Критерии допуска к промежуточной аттестации, возможности получения автоматического зачета (экзаменационной оценки) по дисциплине, возможность получения бонусных баллов	<p>Для допуска к промежуточной аттестации (зачету/экзамену) студент должен набрать по итогам текущего и рубежного контроля не менее 50 баллов и должен выполнить все практические работы.</p> <p>Для получения экзаменационной оценки «автоматически» студенту необходимо набрать следующее минимальное количество баллов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 61 для получения «автоматически» зачёта - 68 для получения «автоматически» оценки удовлетворительно». <p>Возможность получения бонусных баллов за дополнительную работу: выполнение презентаций по практическим работам (3-5 баллов); подготовка наглядных средств по темам практических работ (3-5 баллов); подготовка каталогов моделей-предложений одежды различных ассортиментных групп (3-5 баллов) и получить автоматом оценку «хорошо, и «отлично»»</p>		
4	Формы и виды учебной работы для неуспевающих (восстановившихся на курсе обучения) студентов для получения недостающих баллов в конце семестра	<p>В случае если к промежуточной аттестации (зачету/экзамену) набрана сумма менее 50 баллов, студенту необходимо набрать недостающее количество баллов за счет выполнения дополнительных заданий, до конца последней (зачетной) недели семестра. При этом необходимо проработать материал всех пропущенных практических работ.</p> <p>Формы дополнительных заданий (назначаются преподавателем):</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита пропущенной практической работы (при невозможности дополнительного проведения практической работы преподаватель устанавливает форму дополнительного задания по тематике пропущенной практической работы самостоятельно) – до 8 баллов; - прохождение рубежного контроля (баллы вы зависимости от рубежа). <p>Ликвидация академических задолженностей, возникших из-за разности в учебных планах при переводе или восстановлении, проводится путем выполнения дополнительных заданий, форма и объем которых определяется преподавателем.</p>		

6.3. Процедура оценивания результатов освоения дисциплины

Рубежные контроли проводятся по итогам практических работ (практические работы № 2, 5, 9, 15 (для очной и очно-заочной формы обучения))

Перед проведением каждого рубежного контроля преподаватель прорабатывает со студентами основной материал соответствующих разделов дисциплины в форме краткой дискуссии и дает конкретные рекомендации по подготовке обучающихся к выполнению заданий, требованиях к оформлению работ, разъясняет критерии их оценивания.

Рубежные контроли № 1, 2, 3 и 4 представляют собой итоговый результат практической работы, который содержит:

- выполнение схемы обработки узла в разрезе с указанием последовательности выполнения операций путем цифровой нумерации;
- составление технологической последовательности обработки узла с указанием параметров обработки;
- изготовление заданного образца технологического узла из текстильного материала.
- оформление отчета.

На задание при рубежном контроле студенту отводится время не менее 2-х академических часов.

Преподаватель оценивает в баллах результаты работы каждого студента по количеству правильно выполненных этапов работы, результаты заносит в ведомость учета текущей успеваемости.

Промежуточный контроль:

Зачет (4, 5, 7 семестр) проводится в форме устного опроса по билетам (билет состоит из одного теоретического вопроса). Билеты к зачёту составляются на основе разработанного и объявленного студентам перечня вопросов. Основная цель зачёта – выявить осмысленность понимания учебного материала по дисциплине, проверить знания технологических последовательностей обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий с выполнением соответствующих схем обработки. К зачету допускается студент, выполнивший в полном объеме задания практических занятий, предусмотренные рабочей программой по дисциплине. Преподавателю, ведущему дисциплину и принимающему зачёт, предоставляется право поставить «зачет-автомат» без выполнения процедуры опроса студентам, которые активно участвовали в практических занятиях, выполняли требуемые и дополнительные виды учебных заданий на высоком уровне на протяжении всего семестра.

Экзамен (3, 6, 8 семестр) проводится в два этапа, на первом этапе студент отвечает на теоретический вопрос экзаменационного билета, на втором этапе студент выполняет образец обработки технологического узла заданного вида. Билеты к экзамену составляются на основе разработанного и объявленного студентам перечня вопросов.

На первый этап экзамена на подготовку к ответу на теоретический вопрос отводится 30-40 мин., на втором этапе – 1,5 астрономических часа.

Основная цель экзамена – выявить осмысленное понимание учебного материала по дисциплине, проверить умение студента выполнять схемы узлов в разрезе и соответствующую обработку образца заданного узла или детали. К экзамену допускается студент, выполнивший в полном объеме задания практических занятий, предусмотренные рабочей программой по дисциплине.

Экзамен (9 семестр) проводится в форме просмотра изготовленного натурального образца швейного изделия. В ходе просмотра оценивается качество технологической обработки всех узлов и деталей изделия. Оценка качества изделия выполняется по следующим параметрам: соответствие выбранных методов обработки обрабатываемому материалу; чистота обработки (качество обработки деталей и узлов); соблюдение ТУ на изготовление изделия определенного вида ассортиментной группы; товарный вид изделия (качество ВТО); соответствие фурнитуры и отделочных деталей форме, размеру и пропорциям изделия в целом.

Результаты текущего контроля успеваемости, зачета и экзамена заносятся преподавателем в экзаменационную ведомость, которая сдается в организационный отдел института в день экзамена/зачета, а оценка выставляется в зачетную книжку студента.

Критерии оценки качества усвоения студентами программы по дисциплине:

Критерий	В рамках формируемых компетенций студент демонстрирует:
Эталонный	Глубокое и полное владение теоретическим содержанием учебного ма-

	териала, терминологией, умение связывать теорию с практикой (подтверждать примерами), высказывать и обосновывать собственные суждения, грамотное логичное изложение, развитая культура речи.
Стандартный	Владение теоретическим содержанием учебного материала (без пробелов), терминологией, недостаточная сформированность отдельных умений при применении знаний (например, затруднения в подтверждении выбранных методов обработки заданного узла и т.п.), достаточно развитая культура речи; достаточное качество выполнения всех предусмотренных программой обучения учебных заданий; средний уровень учебной мотивации.
Пороговый	Знание и понимание основных положений теоретического материала с незначительными пробелами (неполнота, допускаются неточности в определении основных терминов по вопросу или формулировке основных этапов технологической последовательности обработки детали или узла); несформированность отдельных умений при применении знаний в конкретных ситуациях; затруднения в доказательном (аргументированном) обосновании своих суждений, непоследовательность; качество выполнения учебных заданий, предусмотренных программой обучения, оценено баллами, приближенными к минимальному.

6.4. Примеры оценочных средств для рубежного контроля, зачета и экзамена

Очная и очно-заочная форма обучения

3 семестр

Рубежный контроль № 1 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 2. Организация рабочего места при работе на швейной машине. Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схем соединительных, краевых и отделочных швов. На схемах обработки следует проставить цифровую нумерацию выполнения технологически неделимых операций. Изготовить образцы машинных швов.

Критерии оценки рубежного контроля № 1

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схем обработки швов в разрезе	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций обработки узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 4-х баллов	До 4-х баллов
Качество выполнения ВТО	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль №2 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа №5. Обработка накладных карманов и способы соединения их с изделием. Обработка прорезных карманов в рамку, с клапаном, с листочкой.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схем обработки прорезных карманов. На схеме обработки следует проставить цифровую нумерацию выполнения технологически неделимых операций. Изготовить образцы прорезных карманов.

Критерии оценки рубежного контроля № 2

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схем обработка прорезных карманов в разрезе	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций обработки застежки	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество закрепление углов карманов	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к экзамену (3 семестр)

1. Классификация одежды. Основные требования к одежде.
2. Научно-техническая документация на швейные изделия.
3. Классификация оборудование для изготовления швейных изделий.
2. Назначение швейного оборудования. История развития швейного оборудования.
3. Классификация швейного оборудования.
4. Ручные работы. Организация ручного рабочего места.
5. Технические условия на выполнение ручных работ.
6. Инструменты и приспособления для ручных работ.
7. Терминология ручных работ. Основные операции.
8. Ручные строчки. Ручные стежки временного и постоянного назначения.
9. Организация машинного рабочего места. Технические условия на выполнение машинных работ.
10. Терминология машинных работ. Основные операции.
11. Классификация машинных швов.
12. Соединительные машинные швы. Технологические параметры. Применение.
13. Краевые машинные швы. Технологические параметры. Применение.
14. Отделочные машинные швы. Технологические параметры. Применение.
15. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Терминология ВТР.
16. Технические условия на выполнение ВТР.
17. Классификация оборудования для ВТО.
18. Начальная обработка полочек и спинок изделия. Последовательность обработки выточек.

19. Обработка кокеток прямолинейной и фигурной формы.
20. Рабочие органы швейной машины.
21. Основные механизмы универсальной швейной машины.
22. Основные типы швейных машин.
23. Челночная строчка. Свойство челночной строчки, ее достоинства и недостатки.
24. Двухниточная челночная строчка. Процесс образования двухниточной челночной строчки.
25. Заправка верхней и нижней нитей, основные детали машины для заправки. Намотка нити на шпульку. Регулировка натяжения нитей.
26. Классификация карманов для платьевого и костюмно-пальтового ассортимента.
27. Особенности обработки накладных карманов.
28. Особенности обработки прорезного кармана «в рамку».
29. Особенности обработки прорезного кармана с «листочкой».

4 семестр

Рубежный контроль № 3 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 9. Обработка нижнего воротника и соединение его с верхним воротником. Обработка отложных воротников с цельновыкроенной и отрезной стойкой.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схемы обработки воротников с отрезной и ц/в стойкой (не менее 2-х вариантов). На схеме обработки следует проставить цифровую нумерацию выполнения технологически неделимых операций. Изготовить образец одного из предложенного варианта отложного воротника.

Критерии оценки рубежного контроля № 3

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схемы узла в разрезе	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций обработки узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Симметричность концов и отлета воротника	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 4 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 15. Обработка низа в изделиях прямого и расклешённого силуэтов. Способы соединения лифа и юбки в изделиях с отрезной линией талии.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схем различных методов обработки низа изделия (прямого и расклешённого) На схеме обработки

следует проставить цифровую нумерацию выполнения технологически неделимых операций. Изготовить образцы обработки низа изделия

Критерии оценки рубежного контроля № 4

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схемы узла в разрезе	До 3-х баллов	До 2-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 4-х баллов	До 4-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 3-х баллов
Итого:	10 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к зачету (4 семестр)

1. Назначение швейного оборудования и его классификация.
2. Основная терминология ручных работ. ТУ на выполнение ручных работ.
3. Основная терминология машинных ручных работ. ТУ на выполнение ручных машинных работ.
4. Классификация машинных швов. Технологические условия. Применение швов.
5. Влажно-тепловая обработка. Классификация ВТО и ВТР.
6. Правила по ТБ при ВТО. Основные стадии ВТО.
7. Особенности обработки полочки и спинки.
8. Особенности первой примерки изделия легкого и верхнего ассортимента.
9. Проведение первой примерки плечевого изделия.
10. Основные рабочие органы и механизмы универсальной швейной машины.
11. Челночный комплект машин челночного стежка. Вращающийся и горизонтальный швейный челнок.
12. Двухниточная челночная строчка. Процесс образования двухниточной челночной строчки.
13. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки.
14. Приспособления малой механизации в швейных машинах.
15. Классификация карманов для платьевого и костюмно-пальтового ассортимента.
16. Особенности их обработки прорезных карманов. Виды прорезных карманов.
17. Виды застежек. Способы обработки застежек («молния», с планкой и др.)
18. Швейные машины цепного стежка. Прямострочные. Основные механизмы.
19. Процесс образования однострочного цепного стежка.
20. Процесс образования двухниточного цепного стежка.
21. Швейные машины потайного цепного стежка.
22. Краеобметочные швейные машины. Основные механизмы.
23. Процесс образования многониточного краеобметочного стежка
24. Заправка ниток в краеобметочной четырехниточной машине.
25. Регулировка качества краеобметочных строчек.
26. Виды воротников. Особенности обработки воротников различной конструкции.

27. Обработка горловины без воротников, обтачкой, бейкой.
28. Машины полуавтоматы. Швейные машины для пришивания пуговиц.
29. Машины полуавтоматы. Швейные машины для выполнения петель.
30. Виды рукавов по конструкции. Особенности обработки.
31. Способы обработки низа рукава.
32. Способы обработки пройм без рукавов.
33. Способы обработки низа изделия платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента.
34. Назначение и содержание процессов окончательной отделки изделия.
35. Окончательная влажно-тепловая обработка изделий. Придание товарного вида.
36. Причины отказа швейного оборудования. Способы устранения.
37. Транспортные средства и механизмы в швейной промышленности.
38. Оборудование подготовительно-раскройного производства.

5 семестр

Рубежный контроль № 5 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 19. Обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки с отрезной и ц/в обтачкой.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схем обработки шлицы с отрезной обтачкой и ц/в. Проставить нумерацию машинных строчек. Изготовить образцы обработки узлов данного вида.

Критерии оценки рубежного контроля № 5

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схемы узла в разрезе	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций обработки узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность обработки нижних углов шлицы	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 6 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 33 Способы обработки низа брюк швом в подгибку, притачными и отложными манжетами. Окончательная ВТО брюк.

В отчете по практической работе необходимо выполнить изображение схем обработки низа брюк различными способами, проставить нумерацию машинных строчек. Изготовить образцы обработки узлов данного вида.

Критерии оценки рубежного контроля № 6

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность выполнения схемы узла в разрезе	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Правильность проставления нумерации технологически неделимых операций обработки узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность обработки нижних углов шлицы	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к зачету (5 семестр)

1. Классификация поясной одежды.
2. Научно-техническая документация на швейные изделия.
3. Классификация оборудования для изготовления поясных изделий.
4. Последовательность подготовки юбки к примерке и дошива после неё.
5. Последовательность подготовки брюк к примерке и дошива после неё.
6. Способы обработки составных деталей полотнищ юбки.
7. Особенности обработки юбки с клиньями «годе».
8. Способы обработки шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки.
9. Способы обработки разрезов, веерных и бантовых складок с разрезами.
10. Способы обработки застежки юбки на тесьму «молния».
11. Обработка застежки юбки на крючки и петли.
12. Способы обработки верхнего среза юбки притачным поясом.
13. Способы обработки верхнего среза юбки без пояса.
14. Способы обработки подкладки и соединения ее с верхом изделия.

6 семестр

Рубежный контроль № 7 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 28. Выкраивание и способы обработки подкладки под передние половинки брюк.

В отчете по практической работе необходимо изготовить образцы обработки узлов данного вида.

Критерии оценки рубежного контроля № 7

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответ-	До 6-ти баллов	До 6-ти баллов

ствии с ТУ обработки)		
Правильность обработки нижних срезов подкладки под передние половинки брюк	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	10 баллов	10 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 7 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 33. Способы обработки низа брюк швом в подгибку, притачными и отложными манжетами. Окончательная ВТО брюк.

В отчете по практической работе необходимо изготовить образцы различных обработки низа брюк (в соответствии с изготавливаемым изделием)

Критерии оценки рубежного контроля № 8

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов (манжет при их наличии) в соответствии с ТУ обработки)	До 6-ти баллов	До 6-ти баллов
Правильность соединения брючной ленты по низу брюк	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО брюк	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	10 баллов	10 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к экзамену (6 семестр)

1. Классификация брюк по форме.
2. Обработка мелких деталей брюк, соединение надставки задней половинки брюк.
3. Правила и приемы выполнения ВТО брюк.
4. Обработка и соединение подкладки под передние половинки брюк.
5. Обработка боковых карманов брюк
6. Обработка задних карманов брюк.
7. Обработка застежки брюк на тесьму «молния».
8. Обработка застежки брюк на петли и пуговицы.
9. Способы обработки верхнего среза брюк притачным поясом.
10. Способы обработки средних срезов задних половинок брюк.
11. Способы обработки низа брюк притачными манжетами.
12. Способы обработки низа брюк отложными манжетами.
13. Особенности обработки брюк из эластичных материалов.
14. Составление технологических карт на изготовление брюк.
15. Особенности обработки средних срезов задних половинок мужских брюк.
16. Технические условия на выкраивание и обработку брюк из ткани в полоску и клетку.

7 семестр

Рубежный контроль № 9 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 39. Обработка стояче-отложных воротников. Способы соединения воротников с горловиной

В отчете по практической работе необходимо изготовить образец стояче-отложного воротника с отрезной стойкой и соединить его с горловиной изделия.

Критерии оценки рубежного контроля № 9

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Симметричность концов и отлета воротника	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Симметричность уступов стойки	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество строчек, соблюдение параметров обработки узла (ширина швов в соответствии с ТУ обработки)	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Правильность соединения воротника с горловиной	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 10 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 45. Окончательная ВТО изделия. Пришивание фурнитуры, отделочных элементов

В отчете по практической работе необходимо выполнить окончательную отделку плечевого изделия.

Критерии оценки рубежного контроля № 10

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Симметричность деталей изделия	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Товарный вид изделия	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Правильность пришивания фурнитуры	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнения ВТО изделия	До 5-ти баллов	До 5-ти баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к зачету (7 семестр)

1. Классификация плечевой одежды.
2. Научно-техническая документация на швейные изделия.
3. Классификация оборудования для изготовления плечевой одежды изделий.
4. Последовательность подготовки платья к примерке и дошива после неё.

5. Последовательность подготовки жакета на подкладке к примерке и дошива после неё.
6. Способы обработки составных деталей полочки и спинки.
7. Способы обработки шлицы в среднем шве спинки.
8. Первоначальная обработка основных деталей изделия пальтово-костюмного ассортимента.
9. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
10. Способы обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
11. Способы обработки борта ц/в и отрезным подбортом в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
12. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента
13. Способы обработки потайных застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
14. Способы обработки потайных застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
15. Способы обработки нижнего воротника в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
16. Способы обработки низа рукавов в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
17. Способы обработки низа рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
18. Способы обработки рукавов и соединения подкладки рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
19. Способы обработки низа изделий платьево-блузочного ассортимента.
20. Способы обработки нижних углов бортов в изделиях с притачной и отлетной подкладкой.
21. Особенности изготовления изделий с отлетной и притачной подкладкой.
22. Элементы фирменной обработки подкладки изделий пальтово-костюмного ассортимента.
23. Виды обработки шлиц в рукавах.
24. Способы обработки низа коротких рукавов.
25. Способы обработки длинных рукавов в изделиях платьево-блузочного ассортимента.
26. Способы обработки срезов изделий отрезных по линии талии.
27. Способы соединения рукавов в замкнутую и открытую пройму.
28. Окончательна отделка изделий.

8 семестр

Рубежный контроль № 11 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 50. Обработка потайной застежки с дополнительным входом на участке подборта.

В отчете по практической работе необходимо выполнить образец застежки с дополнительным входом на участке подборта, выполнить схему отработки, с указанием выполнения операций, путем цифровой нумерации.

Критерии оценки рубежного контроля № 11

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность обработки детали подборта	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Правильность обработки края борта изделия	До 2-х баллов	До 2-х баллов

Соблюдение ТУ на обработки	До 2-х баллов	До 2-х баллов
ВТО готового узла	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Качество выполнение схемы обработки узла в разрезе.	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	10 баллов	10 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 12 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 55. Обработка срезов подкладки. Способы соединения притачной и отлетной подкладки с верхом изделия

В отчете по практической работе необходимо выполнить соединение подкладки с верхом изделия, выполнить схемы вариантов обработки низа подкладки и изделия, выполнить схему обработки нижних углов соединения подкладки с подбортом

Критерии оценки рубежного контроля № 12

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Правильность образования дополнительных складок – вытачек из подкладки на участке внутреннего среза подборта	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Качество обработки нижних углов соединения подкладки с внутренним срезом подборта	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Правильность выполнения технологических схем обработки заданного узла в разрезе	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Качество обработки низа подкладки	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	10 баллов	10 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Примерный перечень вопросов к экзамену (8 семестр)

1. НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения.
2. Общие сведения о верхней одежде.
3. Детали кроя пальто. Наименование деталей кроя, линий, срезов.
4. Обработка спинки пальто.
5. Обработка бортовой прокладки.
6. Соединение бортовой прокладки с полочками.
7. Обработка петель в верхней одежде.
8. Обработка бортов до соединения с подбортами.
9. Соединение подбортов с полочками.
10. Обработка нижних углов подбортов и низа изделия.
11. Характеристика методов обработки потайной застежки с дополнительным прорезом.
12. Классификация карманов.
13. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой.
14. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с клапаном.

15. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с двумя обтачками
16. Характеристика методов обработки верхних прорезных карманов с листочкой.
17. Характеристика методов обработки шлиц рукавов различной конструкции
18. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани.
19. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с двумя обтачками из основной и подкладочной ткани.
20. Характеристика операций окончательной отделки и ВТО.
21. Характеристика этапов контроля качества выпускаемой продукции.
22. Виды рукавов по конструкции. Особенности обработки втачных рукавов.
23. Особенности обработки рукавов покроя реглан.
24. Особенности обработки рукавов ц/в покроя.
25. Обработка шлиц рукавов.
26. Способы обработки низа рукавов.
27. Соединение рукавов с подкладкой.
28. Обработка верхнего и нижнего воротника.
29. Соединение воротников с горловиной изделия.
30. Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхом изделия.
31. Окончательная отделка изделия.

9 семестр

Рубежный контроль № 13 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 57. Изготовления женского платья-костюма с одной примеркой

В отчете по практической работе необходимо представить законченное плечевое изделия платьево-блузочного ассортимента.

Критерии оценки рубежного контроля № 13

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Качество выполнения машинных швов и строчек в изделии	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Симметричность деталей (краев бортов, уступов, концов и отлета воротника и.т.п.)	До 4-х баллов	До 4-х баллов
Правильность соединения фурнитуры	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Окончательная ВТО	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Товарный вид изделия	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Рубежный контроль № 14 (проводится в форме отчета о выполненной практической работе)

Практическая работа № 59. Виды контроля качества готового изделия

В отчете по практической работе необходимо представить законченное плечевое изделия пальтово-костюмного ассортимента.

Критерии оценки рубежного контроля № 14

Показатель оценки	Балльная оценка	
	очная форма обучения	очно-заочная форма обучения
Качество выполнения машинных швов и строчек в изделии	До 3-х баллов	До 3-х баллов
Симметричность деталей (краев бортов, уступов, концов и отлета воротника и т.п.)	До 4-х баллов	До 4-х баллов
Правильность соединения фурнитуры	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Окончательная ВТО	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Товарный вид изделия	До 2-х баллов	До 2-х баллов
Итого:	11 баллов	11 баллов

Оформление отчета по практической работе должно соответствовать методическим рекомендациям (см. список методической литературы).

Критерии итогового просмотра экзамен (9 семестр)

Экзамен (9 семестр) проводится в форме просмотра изготовленного натурального образца швейного изделия.

Критерии итогового просмотра

В ходе просмотра оценивается качество технологической обработки всех узлов и деталей изделия. Оценка качества изделия выполняется по следующим параметрам:

- соответствие выбранных методов обработки обрабатываемому материалу (*до 4 баллов*);
- чистота обработки (качество обработки деталей и узлов) (*до 10 баллов*);
- соблюдение ТУ на изготовление изделия определенного вида ассортиментной группы (*до 8 баллов*);
- товарный вид изделия (качество ВТО) (*до 6 баллов*);
- соответствие фурнитуры и отделочных деталей форме, размеру и пропорциям изделия в целом (*до 2 баллов*).

6.5. Фонд оценочных средств

Полный банк заданий для текущего, рубежных контролей и промежуточной аттестации, показатели, критерии, шкалы оценивания, методические материалы, определяющие процедуры оценивания образовательных результатов, приведены в учебно-методическом комплексе дисциплины «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов»

7. ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УЧЕБНАЯ ЛИТЕРАТУРА

7.1. Основная учебная литература

1. Меликов Е.Х., Иванов С. С., Делль Р. А. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: Учеб. пособие - М. : Колос, 2013. Доступ из ЭБС «Консультант студента»

7.2. Дополнительная учебная литература

1. Кирюхин С. М., Шустов Ю. С Текстильное материаловедение [Электронный ресурс]: Учеб.пособие-М.: Колос,2013. Доступ из ЭБС «Консультант студента»

2. Тюменев Ю. Я. Материалы для процессов сервиса в индустрии моды и красоты [Электронный ресурс]: Учебное пособие для бакалавров - М. : Дашков и К, 2014. - Доступ из ЭБС «Консультант студента»

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ

1. Лёгких С.А. Методические рекомендации к самостоятельным работам по дисциплине «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 44.03.05 – Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), направленность Технология и экономика). – 2021 (на правах рукописи).

2. Лёгких С.А. Методические рекомендации к практическим работам по дисциплине «Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов» для студентов очной и заочной формы обучения направления подготовки 44.03.01 - Педагогическое образование (Технология). – 2020 (на правах рукописи).

9. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПРАВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

При чтении лекций и проведении практических занятий используются слайдовые презентации. Минимальные требования к операционной системе и программному обеспечению компьютера, используемого при показе слайдовых презентаций: Windows XP, Foxit Reader Pro версия 1.3.

10. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для обеспечения данной дисциплины имеются:

- методический фонд (плакаты со схемами узлов, альбомы с образцами узлов);
- учебно-технологический комплекс, оборудованный универсальными швейными машинами челночного стежка общего назначения, краеобметочная швейная машина цепного стежка с обрезкой края, оборудование для влажно-тепловой обработки текстильных изделий;
- приспособления и инструменты для ручных и машинных работ;
- средства малой механизации.

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Оборудование и технологии изготовления изделий из текстильных материалов»
 образовательной программы высшего образования –
 программы бакалавриата

44.03.05 – Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)
 Направленность (профиль):
Технология и экономика

Трудоемкость дисциплины: 24 ЗЕ (864 академических часов)

Семестр: 3,4,5,6,7,8,9 (очная и очно-заочная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации:

Очная и очно-заочная форма обучения – 3 семестр (экзамен), 4 семестр (зачет), 5 семестр (зачет), 6 семестр (экзамен), 7 семестр (зачет), 8 семестр (экзамен), 9 семестр (экзамен).

Содержание дисциплины

- Общие сведения об одежде и оборудовании для ее изготовления.
- Виды, характеристика, свойства ручных и машинных стежков и строчек.
- Влажно-тепловая обработка (ВТО) изделий. Классификация оборудования для ВТО.
- Начальная обработка деталей спинки и полочек (переда).
- Обработка застежек.
- Обработки горловины. Способы обработки воротников и соединение их с горловиной.
- Обработка пройм и рукавов. Обработка низа изделия.
- Обработка юбок.
- Обработка брюк.
- Обработка деталей и узлов плечевых изделий.
- Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента.
- Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента.
- Изготовление изделий по индивидуальным заказам.