

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ»**  
35.03.06 Агроинженерия  
Направленность  
**Эксплуатация технических систем**

Трудоемкость дисциплины: 4 ЗЕ (144 академических часа)

Семестр: 6, 7 очная форма обучения

Семестр: 7, 8 заочная форма обучения

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой в 6 и 7 семестре (очная форма обучения), зачет с оценкой в 7 и 8 семестре (заочная форма обучения).

Содержание дисциплины

Цель освоения учебной дисциплины «Технология изготовления типовых деталей» является формирование у студентов профессиональных знаний и навыков в области металлорежущих станков и технологии сельскохозяйственного машиностроения с применением современных технологий и технических средств.

В задачи изучения дисциплины входят:

- изучение теоретических основ восстановления и упрочнения деталей машин;
- изучение современных технологических процессов ремонта машин;
- выбор рациональных методов, восстановления конкретных агрегатов сельскохозяйственных машин;
- освоение основных типов оборудования по восстановлению и упрочнению деталей.