

Б1.В.ДВ.10.02 Технология изготовления типовых деталей

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачётных единиц (180 акад. час.).

Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины – дать студенту комплекс знаний по освоению методов изготовления типовых деталей машин и оборудования.

Задачи освоения дисциплины:

- изучение основных технологий изготовления деталей машин;
- изучение технологических процессов изготовления типовых деталей.

Краткое содержание дисциплины

1. Классификация дефектов деталей и сопряжений.
2. Технологии восстановления и изготовления деталей при ремонте машин
3. Способы повышения надежности машин при эксплуатации и ремонте.
4. Способы поверхностного упрочнения деталей машин.

Выпускник должен обладать следующими компетенциями:

- способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин (ПК - 2),

- способен организовать материально-техническое обеспечение инженерных систем (технические средства для обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования) (ПК - 6).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- современные технологии изготовления типовых деталей машин (ПК - 2);
- современные методики оценки результатов выполненных работ (ПК - 6).

уметь:

- выбирать оптимальные технологии изготовления деталей при ремонте машин (ПК - 2);

- выбирать оптимальные современные методики оценки результатов выполненных работ (ПК - 6).

владеть:

- навыками работы с основными типами оборудования по изготовлению типовых деталей машин (ПК - 2);

- навыками работы с основными современными методиками оценки результатов выполненных работ (ПК - 6).

Виды учебной работы: аудиторные занятия лекции, лабораторные занятия, самостоятельная работа студентов.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.