

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Курганская государственная сельскохозяйственная академия имени Т.С. Мальцева»

Кафедра эксплуатации и ремонта машин

УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета  П.В. Москвин

« 04 » апреля 2019 г.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских)

Направление подготовки – 35.03.06 – Агроинженерия

Направленность программы (профиль) – Электрооборудование и электротехнологии

Квалификация – Бакалавр

Лесниково
2019

Разработчики:

к.т.н., доцент Ю.Н. Мекшун

ст. преподаватель И.С. Шестопалов

ст. преподаватель И.А. Хименков

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры эксплуатации и ремонта машин «04» апрель 20 19 г. (протокол № 8)

Завкафедрой,

к.т.н., доцент Ю.Н. Мекшун

Одобрена на заседании методической комиссии инженерного факультета «04» апрель 20 19 г. (протокол № 79)

Председатель методической комиссии факультета

И.А. Хименков

1 Цель и задачи практики

Целью практики является закрепление теоретических знаний и практических навыков по обработке металлов и сплавов, ознакомление с современным технологическим оборудованием и организацией производства на предприятиях.

В рамках прохождения практики обучающиеся готовятся к решению следующих задач:

- ознакомление с деятельностью, структурой и материально-технической базой производства в цехах на предприятии;
- изучение технологических процессов изготовления деталей и заготовок в этих цехах;
- изучение вопросов экономики, организации, планирования и управления производством в цехах;
- изучение системы управления качеством продукции, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды в цехах;
- изучение нормативной, технической документации;
- приобретение навыков непосредственного выполнения технологических процессов изготовления деталей и заготовок в цехах;
- применение современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин для обеспечения постоянной работоспособности машин и оборудования.

2 Место практики в структуре образовательной программы

2.1 Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) Б2.В.01(П) относится к части, формируемой участниками образовательных отношений блока 2 «Практики».

Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) базируется на знаниях дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов».

2.2 Для успешного прохождения практики обучающийся должен иметь базовую подготовку по дисциплинам «Физика», «Химия» и «Материаловедение и технология конструкционных материалов», формирующих следующие компетенции ОПК-1 и ОПК-5.

Требования к входным знаниям, умениям и навыкам студента.

Обучающийся должен

знать:

– физические основы механики, методы интегрального и дифференциального вычисления;

уметь:

– применять знания, полученные при изучении дисциплин физика и химия;

владеть:

– опытом выполнения эскизов и технических чертежей деталей и сборочных единиц машин.

2.3 Результаты практики необходимы для изучения дисциплины «Детали машин и основы конструирования»

3 Вид практики, способы и формы её проведения

Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) – выездная/стационарная; формы проведения практики – непрерывно путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени.

4 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Планируемые результаты обучения по практике – знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций и обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Компетенция	Индикаторы достижения компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по практике
<p>ПК-6 Способен организовать материально-техническое обеспечение инженерных систем (энергетическое и электротехническое оборудование)</p>	<p>ИД-1_{ПК-6} Организует материально-техническое обеспечение инженерных систем (энергетическое и электротехническое оборудование)</p>	<p>знать: – современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств. уметь: – настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией; – выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок; – применять средства контроля технологических процессов. владеть: – практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин в литейном, кузнечно-прессовом, штамповочном, сварочном, термическом цехах; – методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, режимов работы исходя из технических требований к изделию; – методами контроля качества материалов, технологических процессов и изделий.</p>

5 Место и время проведения практики

Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) проводится на предприятиях имеющих современное технологическое оборудование для изготовления деталей и заготовок.

Практика проводится после окончания 2 семестра в течение четырех недель.

Для выбора места и обеспечения производственной практики каждый студент в течение семестра, предшествующего практике, самостоятельно (или по рекомендации кафедры и деканата) определяет предприятие и заключает с ним договор на прохождение практики в соответствии с программой практики.

Выбор места прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья производится с учётом состояния здоровья обучающихся и требований по доступности.

6 Структура и содержание практики

Общая трудоемкость практики составляет 6 ЗЕ.

Продолжительность практики составляет 4 недели.

6.1 Очная форма обучения

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ по практике, включая самостоятельную работу студентов, и трудоёмкость в часах		Код формируемой компетенции
		Контактная работа, часы	СРС, часы	
1	Лекция	2	-	ПК-6
2	Практическое занятие	2	-	ПК-6
3	Общее знакомство с организационной структурой и производственным процессом предприятия, вводный инструктаж по технике безопасности		8	ПК-6
4	Экскурсия по цехам с одновременным чтением лекций специалистами предприятия по технологии производства, организации и управлению производством, технико-экономическим показателям работы цехов	-	8	ПК-6
5	Работа непосредственно на рабочих местах в цехах предприятия	-	172	ПК-6
6	Написание отчета	-	24	ПК-6
Итого		4	212	
Всего		216		

6.2 Заочная форма обучения

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ по практике, включая самостоятельную работу студентов, и трудоёмкость в часах		Код формируемой компетенции
		Контактная работа, часы	СРС, часы	
1	Лекция	2	-	ПК-6
2	Общее знакомство с организационной структурой и производственным процессом предприятия, вводный инструктаж по технике безопасности	-	8	ПК-6
3	Экскурсия по цехам с одновременным чтением лекций специалистами предприятия по технологии производства, организации и управлению производством, технико-экономическим показателям работы цехов	-	8	ПК-6
4	Работа непосредственно на рабочих местах в цехах предприятия	-	174	ПК-6
5	Написание отчета	-	24	ПК-6
Итого		2	210	
Контроль			4	
Всего			216	

7 Формы отчетности по практике

По окончании производственной практики, обучающиеся в установленные приказом ректора сроки должны предоставить руководителю практики оформленные «Дневник по практике», «Отчет по практике», «Характеристику (аттестационный лист) и «Индивидуальное задание». Отчет о практике должен содержать следующие данные:

1 Краткие характеристика завода (предприятия)

Адресные сведения, природно-климатические условия, направление хозяйственной деятельности, административное устройство, структура производственных подразделений, их специализация.

2 Характеристика цехов, отделов

Характеристика отделов, с которыми студент ознакомился во время экскурсии по заводу или при индивидуальном посещении. Характеристика цеха, в котором студент проходил практику.

3 Краткая характеристика участка и рабочего места

Характеристика участка и рабочего места студента во время прохождения практики. Наличие и характеристика оборудования участка.

4 Эскиз обрабатываемой детали или узла

Приводится эскиз обрабатываемой детали с обозначением всех размеров и допусков на посадки.

5 Технологическая карта получения обрабатываемой детали

Приводится технологическая карта изготовления детали.

6 Технология термической обработки детали

Приводится описание термической обработки детали, наименование термических обработок, последовательность, влияние на свойства материала

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) перечень основной литературы, необходимой для проведения практики

1 Тарасенко Л.В., Пахомова С.А., Унчикова М.В. Материаловедение (Учебное пособие) [Электронный ресурс]: НИЦ Инфра-М, 2012. – 475 с.

Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=257400>

2 Батышев А.И., Смолькин А.А. Материаловедение и технология материалов. Учебное пособие [Электронный ресурс]: – М.: Инфра-М, 2011. – 288 с. Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=232019#none>

3 Дальский А.М. Технология конструкционных материалов [текст] : учебник. – М.: Машиностроение, 1977. – 664 с.

б) перечень дополнительной литературы

4 Практикум по материаловедению и технологии конструкционных материалов / В.А. Оськин [и др.]. – М.: КолосС, 2007. – 315 с.

5 Рогачева Л.В. Материаловедение. Учебное пособие. – М. : КолосС, 2002. – 136 с.

6 Технология конструкционных материалов / А.М. Дальский [и др.]. – М.: Машиностроение, 1985. – 488 с.

7 Лахтин Ю.М., Материаловедение. – М.: Машиностроение, 1990. – 528 с.

8 Шестопапов И.С., Хименков И. А. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Методические указания для написания отчета по практике по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) (на правах рукописи).

в) перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети
«Интернет»

9 Электронно-библиотечная система <https://znanium.com/>

10 Единое окно доступа к образовательным ресурсам <http://window.edu.ru>.

11 Электронно-библиотечная система <http://ebs.rgazu.ru/>

г) перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

12 Программы пакета Microsoft office.

9 Материально-техническое обеспечение

Для прохождения обучающимися производственной практики (Практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских)) профильные организации – сельскохозяйственные предприятия должны быть оснащены современным оборудованием для изготовления и восстановления деталей, таким как:

- Трансформатор сварочный;
- Сварочный аппарат;
- Станок токарный;
- Универсальный фрезерный станок;
- Станок для заточки;

- Станок вертикально-сверлильный;
- Станок вертикально-фрезерный;
- Станок наждачный;
- Станок строгальный;
- Муфельные печи, закалочные баки,
- Вспомогательный инструмент.

Для прохождения обучающимися производственной практики ФГБОУ ВО Курганская ГСХА имеет в своем распоряжении мастерские для слесарных работ, обработки на металлорежущих станках.

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащённость специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, аудитория № 34, корпус механизации	Специализированная мебель: учебная доска, стол и стул преподавателя, посадочные места для студентов. Набор демонстрационного оборудования с возможностью использования мультимедиа: проектор SANYO – 1 шт.; персональный компьютер – 1 шт.
Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, лаборатория металлорежущих станков, аудитория № 35, корпус механизации	Специализированная мебель: учебная доска, стол и стул преподавателя, посадочные места для студентов. Лабораторное оборудование: станок токарный 1В62Г, универсальный фрезерный станок 676П, патрон токарный-2шт., лабораторная машина ИП-500, набор ключей накидных, плита разметочная-2шт., станок для заточки резцов алмазный, станок вертикально-сверлильный, станок вертикально-фрезерный, станок наждачный, станок сверлильный, станок строгальный, станок фрезерный 6Н-815, станок токарный, штангенциркуль
Помещение для самостоятельной работы обучающихся, компьютерный класс, аудитория № 20, корпус механизации	Специализированная мебель: учебная доска, посадочные места для студентов. Компьютерная техника с подключением к сети «Интернет» (ЭБС «Znanium.com», ЭБС «AgriLib», Научная библиотека «eLY-BRARY.RU») и обеспечением доступа в электронную образовательную среду Академии.
Помещение для самостоятельной работы обучающихся, читальный зал библиотеки, кабинет № 216, главный корпус	Специализированная мебель: учебная доска, посадочные места для студентов. Компьютерная техника с подключением к сети «Интернет» (ЭБС «Znanium.com», ЭБС «AgriLib», Научная библиотека «eLY-BRARY.RU») и обеспечением доступа в электронную образовательную среду Академии. Специальная учебная, учебно-методическая и научная литература.
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования, кабинет № 110 а, главный корпус	Специализированная мебель: стеллажи. Сервер IntelXeonE5620, IntelPentium 4 - 7 шт, IntelCore 2 QuadQ 6600 – 3 шт

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Курганская государственная сельскохозяйственная академия имени Т.С. Мальцева»

Кафедра эксплуатации и ремонта машин

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

к программе производственной практики

по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских)

Направление подготовки – 35.03.06 – Агроинженерия

Направленность программы (профиль) – Электрооборудование и электротехнологии

Квалификация – Бакалавр

1 Общие положения

1.1 Фонд оценочных средств предназначен для оценки результатов прохождения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) образовательной программы «Электрооборудование и электротехнологии» направления подготовки 35.03.06 Агроинженерия.

1.2 Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачёт с оценкой.

2 Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Контролируемые разделы (этапы практики)	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства	
		текущий контроль	промежуточная аттестация
Общее знакомство с организационной структурой и производственным процессом предприятия, вводный инструктаж по технике безопасности	ПК-6	Наблюдение за деятельностью; проверка дневника	зачёт с оценкой
Экскурсия по цехам с одновременным чтением лекций специалистами предприятия по технологии производства, организации и управлению производством, технико-экономическим показателям работы цехов	ПК-6	Наблюдение за деятельностью; проверка дневника	зачёт с оценкой
Работа непосредственно на рабочих местах в цехах предприятия	ПК-6	Наблюдение за деятельностью; проверка дневника	зачёт с оценкой
Написание отчета		Проверка дневника и защита отчета по практике	зачёт с оценкой

3 Контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций в процессе образовательной деятельности

Требования к практическому опыту	Код и наименование формируемой компетенции, умений	Виды и объём работ на производственной практике, требования к их выполнению	Документ, подтверждающий качество выполнения работ
<p>Ознакомление с деятельностью, структурой и материально-технической базой производства в цехах на предприятии; изучение технологических процессов изготовления деталей и заготовок в этих цехах; изучение вопросов экономики, организации, планирования и управления производством в цехах; изучение системы управления качеством продукции, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды в цехах; изучение нормативной, технической документации; приобретение навыков непосредственного выполнения технологических процессов изготовления деталей и заготовок в цехах</p>	<p>Способен организовать материально-техническое обеспечение инженерных систем (энергетическое и электротехническое оборудование) (ПК-6).</p>	<p>Настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией; выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок; применять средства контроля технологических процессов</p>	<p>Отчет по практике, дневник по практике, характеристика (аттестационный лист), индивидуальное задание.</p>

4 Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Наименование показателя	Описание показателя	Уровень сформированности компетенции
Отлично	<p>Оценка «отлично» выставляется студенту, если он прочно усвоил передовой опыт по настройке технологического оборудования цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией, научился выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы изготовления деталей и заготовок, способен использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования.</p> <p>Знает: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств.</p> <p>Умеет: настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией; выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок; применять средства контроля технологических процессов.</p> <p>Владеет: практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин в литейном, кузнечно-прессовом, штамповочном, сварочном, термическом цехах; методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, режимов работы исходя из технических требований к изделию; методами контроля качества материалов, технологических процессов и изделий.</p>	Повышенный уровень

<p>Хорошо</p>	<p>Оценка «хорошо» выставляется студенту, если он твердо знает материал по ремонту и восстановлению изношенных деталей машин и электрооборудования, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.</p> <p>Знает: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств.</p> <p>Умеет: настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией; выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок.</p> <p>Владеет: практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин в литейном, кузнечно-прессовом, штамповочном, сварочном, термическом цехах; методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, режимов работы исходя из технических требований к изделию.</p>	<p>Базовый уровень</p>
<p>Удовлетворительно</p>	<p>Оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если он имеет знания только основного материала по ремонту и восстановлению изношенных деталей машин и электрооборудования, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ.</p> <p>Знает: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств.</p> <p>Умеет: настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией.</p> <p>Владеет: практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин.</p>	<p>Пороговый уровень (обязательный для всех обучающихся)</p>

Неудовлетворительно	<p>Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который не знает значительной части программного материала по ремонту и восстановлению изношенных деталей машин и электрооборудования, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.</p> <p>Не знает: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств.</p> <p>Не умеет: настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией; выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок; применять средства контроля технологических процессов.</p> <p>Не владеет: практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин в литейном, кузнечно-прессовом, штамповочном, сварочном, термическом цехах; методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, режимов работы исходя из технических требований к изделию; методами контроля качества материалов, технологических процессов и изделий.</p>	Компетенция не сформирована
---------------------	---	-----------------------------

Компетенция (ПК-6) считается сформированной, если обучающийся получил оценку «удовлетворительно», «хорошо», «отлично».

5 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Оценка знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций осуществляется преподавателем на основе принципов объективности и независимости оценки результатов обучения, используя объективные данные результатов текущей аттестации студентов.

К контролю текущей успеваемости относится проверка знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности при собеседовании и по результатам проверки отчёта и в ходе индивидуальной беседы преподавателя с обучающимся.

Промежуточная аттестация по производственной практике проводится в форме зачёта с оценкой. Предметом оценки по производственной практике являются: получение практического опыта настройке технологического оборудования цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией, научился выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы изготовления деталей и заготовок.

Ожидаемые результаты: обучающийся должен

знать:

– современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств (ПК-6).

уметь:

– настраивать технологическое оборудование цехов на различные режимы работы в соответствии с технологической документацией (ПК-6);

– выбирать оборудование, инструменты, рациональные способы и режимы при изготовлении деталей и заготовок (ПК-6);

– применять средства контроля технологических процессов (ПК-6).

владеть:

– практическими навыками выполнения технологических операций при изготовлении деталей машин в литейном, кузнечно-прессовом, штамповочном, сварочном, термическом цехах (ПК-6);

– методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, режимов работы исходя из технических требований к изделию (ПК-6);

– методами контроля качества материалов, технологических процессов и изделий (ПК-6).

Компетенция (ПК-6) считается сформированной, если обучающийся получил оценку «удовлетворительно», «хорошо», «отлично».

Для организации работы с обучающимися преподавателями разработаны следующие методические указания:

1 Шестопалов И.С., Хименков И. А. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Методические указания для написания отчета по практике по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (В мастерских) (на правах рукописи).

Индивидуальное задание на производственную практику

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего обра-
зования «Курганская государственная сель-
скохозяйственная академия
имени Т. С. Мальцева»
Факультет

Кафедра:

Направление подготовки (специальность):

Обучающегося _____
(фамилия, имя, отчество)

проходящего практику на _____
в должности _____

Приказ ректора № _____ от _____ г.

Сроки прохождения практики с _____ по _____ г.

Содержание индивидуального задания на практику:

Оформление отчета по практике (осуществление систематизации и анализа
собранных материалов).

Индивидуальное задание: _____

Дата выдачи задания _____ г.

Руководитель практики
от академии

_____/_____
подпись

Ответственный за проведение
инструктажа по ознакомлению
с требованиями охраны труда,
технике безопасности, пожарной
безопасности на производстве

_____/_____
подпись

Руководитель практики
от организации

_____/_____
подпись

Ознакомлен

_____/_____
подпись

Дата: _____ г.

**ГРАФИК (ПЛАН)
прохождения практики обучающегося**

Обучающегося(ейся) на _____ курсе по направлению (специальности) под-
готовки

№ п/п	Выполняемая работа	Сроки выполнения	Рабочее место обучающегося

Дата « _____ » _____ Г.

Обучающийся _____

_____ (фамилия, имя, отчество)

Руководитель практики от
Академии _____

_____ (фамилия, имя, отчество)

Руководитель
практики от организации _____

_____ (должность, фамилия, имя, отчество)

Характеристика (аттестационный лист по практике)

Студент(ка) _____,
ФИО

обучающийся(аяся) на ___ курсе по направлению подготовки – 35.03.06 Агроинженерия, профиль подготовки _____
 прошел(ла), _____

в объеме 216 часов с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.

В _____

наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ в период практики

Виды и объем работ, выполненных студентом во время практики, согласно программе производственной практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика	Оценка (освоено – 1, не освоено – 0)
Общее знакомство с организационной структурой и производственным процессом предприятия, вводный инструктаж по технике безопасности		
Экскурсия по цехам с одновременным чтением лекций специалистами предприятия по технологии производства, организации и управлению производством, технико-экономическим показателям работы цехов.		
Работа непосредственно на рабочих местах в цехах предприятия		

Характеристика деятельности обучающегося во время практики.

В ходе практики студентом освоена следующая компетенция:

Код	Наименование компетенции	Освоена -1, не освоена -0
ПК-6	способен организовать материально-техническое обеспечение инженерных систем (энергетическое и электротехническое оборудование)	

Итоговая оценка по практике _____

Руководитель практики от профильной организации _____ / _____

Отзыв руководителя практики от Академии

Студент(ка) _____,

ФИО

обучающийся(аяся) на __ курсе по направлению подготовки (специальности)

код и наименование направления подготовки (специальности)

прошел(ла) практику

тип практики

в объеме _____ часов с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.

в _____

наименование организации, юридический адрес

№ п/п	Оцениваемые позиции	Оценка руководителя (по 5-бальной шкале)
1	<i>Своевременность предоставления отчетной документации (отчета, дневника)</i>	
2	<i>Качество оформления отчетной документации (отчета, дневника)</i>	
3	<i>Выполнение индивидуального задания</i>	
	Итоговая оценка	

Анализ оформления и содержания отчета

(Оценивается оформление отчета и дневника. Отмечается выполнение всех пунктов программы, полнота их изложения. Указываются основные ошибки и недостатки. Перечисляются разделы, по которым отмечены недостатки. Отмечается наличие индивидуального задания от руководителя практики и его выполнение.)

Итоговая оценка по практике _____

Руководитель практики _____ / _____

Дата