

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Курганский государственный университет»  
(ФГБОУ ВО «КГУ»)

Курганская государственная сельскохозяйственная академия имени  
Т.С. Мальцева – филиал федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Курганский государственный университет»  
(Лесниковский филиал ФГБОУ ВО «КГУ»)

Кафедра механизации и электрификации сельского хозяйства

УТВЕРЖДАЮ:  
Первый проректор  
/ Т.Р. Змызгова /  
« 31 » августа 2023 г.



Рабочая программа учебной дисциплины

## МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Образовательной программы высшего образования – программы бакалавриата  
35.03.06 Агроинженерия

Направленность:  
Электрооборудование и электротехнологии

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2023

Рабочая программа дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» составлена в соответствии с учебными планами по программе бакалавриата Агроинженерия (Электрооборудование и электротехнологии), утвержденными:

- для очной формы «30 » июня 2023 года;
- для заочной формы «30 » июня 2023 года;

Рабочая программа дисциплины одобрена на заседании кафедры механизации и электрификации сельского хозяйства «31 » июня 2023 года, протокол № 1

Рабочую программу составил

Преподаватель кафедры механизации и электрификации  
сельского хозяйства

*И.А. Хименков*

И.А. Хименков

Согласовано:

И.о. заведующего кафедрой  
«Механизация и электрификация  
сельского хозяйства»

*В.П. Воинков*

В.П. Воинков

Начальник учебно-методического отдела  
Лесниковского филиала  
ФГБОУ ВО «КГУ»

*А.У. Есембекова*

А.У. Есембекова

## 1. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Всего: 5 зачетных единиц трудоемкости (180 академических часов)

### Очная форма обучения

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестр
		2
<b>Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов</b>		
<b>в том числе:</b>	<b>60</b>	<b>60</b>
Лекции	28	28
Практические занятия	32	32
<b>Самостоятельная работа, всего часов</b>		
<b>в том числе:</b>	<b>120</b>	<b>120</b>
Подготовка к экзамену	27	27
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	93	93
<b>Вид промежуточной аттестации</b>	<b>Экзамен</b>	<b>Экзамен</b>
<b>Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов</b>	<b>180</b>	<b>180</b>

### Заочная форма обучения

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестр
		2
<b>Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов</b>		
<b>в том числе:</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
Лекции	4	4
Практические занятия	6	6
<b>Самостоятельная работа, всего часов</b>		
<b>в том числе:</b>	<b>170</b>	<b>170</b>
Подготовка к экзамену	9	9
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	161	161
<b>Вид промежуточной аттестации</b>	<b>Экзамен</b>	<b>Экзамен</b>
<b>Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов</b>	<b>180</b>	<b>180</b>

## **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Дисциплина «Материаловедение и технология конструкционных материалов» относится к обязательной части блока 1 «Дисциплины (модули)». Предшествующими курсами, на которых базируется дисциплина, являются химия в сельском хозяйстве и начертательная геометрия и инженерная графика.

Знания дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» используются в дальнейшем при изучении дисциплины «Детали машин и основы конструирования».

Требования к входным знаниям, умениям, навыкам и компетенциям:

- знание физических основ механики, методов интегрального и дифференциального вычисления;
- умение применять знания, полученные при изучении дисциплин физика и химия в сельском хозяйстве;
- владение опытом выполнения эскизов и технических чертежей деталей и сборочных единиц машин.
- освоение следующей компетенции на уровне не ниже порогового:

ОПК-1 (способность решать типовые задачи профессиональной деятельности на основе знаний основных законов математических и естественных наук с применением информационно-коммуникационных технологий).

## **3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ**

Цель освоения дисциплины сформировать у обучающихся знания в области физических основ материаловедения, основных методов производства и обработки конструкционных материалов, способов диагностики и улучшения их свойств. Обеспечить базу для освоения обучающихся курса: детали машин и основы конструирования.

В рамках освоения дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» обучающиеся готовятся к решению следующих задач дисциплины:

- приобретение обучающимися практических навыков определения свойств и контроля качества материалов, методов направленного изменения свойств, конструкционных и инструментальных материалов, неметаллических материалов, резиновых материалов, композиционных материалов.
- приобретение знаний о структуре и свойствах конструкционных материалов, взаимосвязи строения и способов формирования заданных свойств этих материалов, современные методы получения и технологию обработки конструкционных материалов литьем, давлением, резанием, а также электрофизическими и электрохимическими способами обработки, особенности получения неразъемных соединений сваркой, пайкой, технологию изготовления полуфабрикатов и изделий из порошковых, композиционных и резиновых материалов.

Компетенция, формируемая в результате освоения дисциплины:

- Способность решать типовые задачи профессиональной деятельности на основе знаний основных законов математических и естественных наук с применением информационно-коммуникационных технологий (ОПК-1);

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

- Знать современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий; методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности (для ОПК-1);
- Уметь выбирать рациональный способ получения заготовок, исходя из заданных эксплуатационных свойств (для ОПК-1);
- Владеть методами повышения безопасности и экологичности технических средств и технологических процессов (для ОПК-1).

## 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### 4.1 Учебно-тематический план

#### Очная форма обучения

Рубеж	Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Количество часов контактной работы с преподавателем		
			Лекции	Практич. занятия	Лабораторные работы
Рубеж 1	1	Строение металлов	2	2	-
	2	Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла	2	-	-
	3	Железо и его сплавы с углеродом	2	2	-
	4	Металлы и сплавы	2	-	-
	5	Цветные металлы и сплавы	2	-	-
		Рубежный контроль №1	-	2	-
Рубеж 2	6	Теория и технология термической обработки стали	4	6	-
	7	Химико-термическая обработка	2	-	-
		Рубежный контроль №2	-	2	-
Рубеж 3	8	Физические основы сварочного производства	2	-	-
	9	Теоретические основы дуговой сварки	2	2	-
	10	Технология сварки деталей. Оборудование для дуговой сварки	2	4	-
	11	Обработка конструкционных материалов резанием	4	6	-
	12	Металлорежущие станки	2	4	-
		Рубежный контроль №3	-	2	-
<b>Всего:</b>			<b>28</b>	<b>32</b>	<b>-</b>

## Заочная форма обучения

Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Количество часов контактной работы с преподавателем		
		Лекции	Практич. занятия	Лабораторные работы
1	Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла	1	-	-
2	Теория и технология термической обработки стали	1	3	-
3	Технология сварки деталей. Оборудование для дуговой сварки	1	1	-
4	Обработка конструкционных материалов резанием	1	2	-
<b>Всего:</b>		<b>4</b>	<b>6</b>	<b>-</b>

## 4.2 Содержание лекционных занятий

### ***Тема 1. Строение металлов***

Строение металлов. Диффузионные процессы в металле. Изучение процесса кристаллизации и плавления металлов. Макроструктурный метод исследования металлов и сплавов. Микроструктурный метод исследования металлов и сплавов.

### ***Тема 2. Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла***

Механические свойства металлов и сплавов. Возврат. Первичная рекристаллизация.

### ***Тема 3. Железо и его сплавы с углеродом***

Компоненты и фазы в системе железо- углерод. Диаграмма состояния железо-цементит, железо-углерод. Влияние углерода и постоянных примесей на свойства стали. Легирующие элементы в стали.

### ***Тема 4. Металлы и сплавы***

Конструкционные металлы и сплавы. Жаропрочные, износостойкие, инструментальные и штамповочные сплавы. Классификация и маркировка сталей. Электротехнические материалы.

### ***Тема 5. Цветные металлы и сплавы***

Алюминий и сплавы на его основе. Медь и сплавы на ее основе. Магний и сплавы на его основе. Антифрикционные сплавы.

### ***Тема 6. Теория и технология термической обработки стали***

Превращение в стали при нагреве и охлаждении. Отжиг I и II рода. Влияние термической обработки стальных деталей на их твердость. Термо-механическая обработка. Определение прокаливаемости сталей торцевой закалкой. Выбор сталей для деталей СХМ и их термическая обработка.

### ***Тема 7. Химико-термическая обработка***

Цементация стали. Нитроцементация. Азотирование стали. Цианирование стали. Диффузионное насыщения металлами и неметаллами.

### ***Тема 8. Физические основы сварочного производства***

Образование соединений при сварке. Классификация способов сварки. Тепловые явления при сварке плавлением.

### ***Тема 9. Теоретические основы дуговой сварки***

Основные сведения о сварочной дуге. Плавление электродного и основного металла. Металлургические процессы при сварке. Изменение структуры и свойств металла в зоне термического влияния.

### ***Тема 10. Технология сварки деталей. Оборудование для дуговой сварки***

Виды сварных соединений. Классификация сварных швов. Подготовка кромок под сварку. Выбор режимов и коэффициентов ручной дуговой сварки. Техника ручной дуговой сварки. Снятие внешних характеристик сварочных трансформаторов. Электроды для ручной дуговой сварки. Маркировка. Защитные газы. Сварочные флюсы.

### ***Тема 11. Обработка конструкционных материалов резанием***

Значение обработки конструкционных материалов резанием. Резание и его основные элементы. Физические основы процесса резания. Тепловые явления. Типы и геометрические параметры токарных резцов. Режущие

инструменты для обработки отверстий сверла, зенкеры, развертки. Силы и скорость резания при точении. Заточка режущего инструмента.

### **Тема 12. Металлорежущие станки**

Станки сверлильно-расточной группы. Станки фрезерной группы. Анализ и синтез кинематических схем металлорежущих станков. Делительные головки и методика их наладки.

### **4.3 Практические занятия**

<b>Номер раздела, темы</b>	<b>Наименование раздела, темы</b>	<b>Наименование практического занятия</b>	<b>Норматив времени, час.</b>	
			<b>Очная форма обучения</b>	<b>Заочная форма обучения</b>
<b>1</b>	Строение металлов	Изучение процесса кристаллизации и плавления металлов.	<b>2</b>	-
		Макроструктурный метод исследования металлов и сплавов. Микроструктурный метод исследования металлов и сплавов.		
<b>3</b>	Железо и его сплавы с углеродом	Диаграмма состояния железо-цементит, железо-углерод.	<b>2</b>	-
<b>Рубежный контроль №1</b>			<b>2</b>	-
<b>6</b>	Теория и технология термической обработки стали	Влияние термической обработки стальных деталей на их твердость	<b>6</b>	<b>3</b>
		Определение прокаливаемости сталей торцевой закалкой.		
		Выбор сталей для деталей СХМ и их термическая обработка.		
<b>Рубежный контроль №2</b>			<b>2</b>	-
<b>9</b>	Теоретические основы дуговой сварки	Металлургические процессы при сварке.	<b>2</b>	-
		Изменение структуры и свойств металла в зоне термического влияния.		
<b>10</b>	Технология сварки деталей. Оборудование	Выбор режимов и коэффициентов ручной дуговой сварки	<b>4</b>	<b>1</b>

	для дуговой сварки	Снятие внешних характеристик сварочных трансформаторов		
11	Обработка конструкционных материалов резанием	Типы и геометрические параметры токарных резцов	6	2
		Режущие инструменты для обработки отверстий сверла, зенкеры, развертки		
		Заточка режущего инструмента.		
12	Металлорежущие станки	Анализ и синтез кинематических схем металлорежущих станков.	4	-
Рубежный контроль №3			2	
Всего:			32	6

## 5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

При прослушивании лекций рекомендуется в конспекте отмечать все важные моменты, на которых заостряет внимание преподаватель.

Рекомендуется фиксировать для себя интересные моменты с целью их активного обсуждения на дискуссии в конце лекции.

Рекомендуется подготовить вопросы по неясным моментам и обсудить их с преподавателем в начале практического занятия.

Для текущего контроля успеваемости по очной форме обучения преподавателем используется балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности. Поэтому настоятельно рекомендуется тщательно прорабатывать материал дисциплины при самостоятельной работе, участвовать во всех формах обсуждения и взаимодействия, как на лекциях, так и на практических занятиях в целях лучшего освоения материала и получения высокой оценки по результатам освоения дисциплины.

Выполнение самостоятельной работы подразумевает самостоятельное изучение разделов дисциплины, подготовку к практическим занятиям, к ру-

бежным контролем (для обучающихся очной формы обучения), подготовку к экзамену.

Рекомендуемая трудоемкость самостоятельной работы представлена в таблице:

### **Рекомендуемый режим самостоятельной работы**

<b>Наименование вида самостоятельной работы</b>	<b>Рекомендуемая трудоемкость, акад. час.</b>	
	<b>Очная форма обучения</b>	<b>Заочная форма обучения</b>
<b>Самостоятельное изучение тем дисциплины:</b>	<b>71</b>	<b>158</b>
Строение металлов	4	8
Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла	4	8
Железо и его сплавы с углеродом	4	8
Металлы и сплавы	4	8
Неметаллические материалы	3	8
Цветные металлы и сплавы	3	8
Теория и технология термической обработки стали	4	8
Химико-термическая обработка	4	8
Основы металлургического производства	4	8
Основы порошковой металлургии	4	8
Формообразование заготовок	4	8
Основы литейного производства	4	8
Технология сварки деталей. Оборудование для дуговой сварки	3	8
Пайка и склеивание материалов	3	8
Композиционные материалы	3	8
Получение изделий из композиционных материалов. Изготовление деталей из пластмассы и резины.	3	8
Обработка конструкционных материалов резанием	3	8
Металлорежущие станки	4	8
Специальные методы обработки материалов	3	7
Основы технологий машиностроения	3	7
<b>Подготовка к практическим занятиям (по 1 часу на каждое занятие)</b>	<b>16</b>	<b>3</b>
<b>Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)</b>	<b>6</b>	<b>-</b>
<b>Подготовка к экзамену</b>	<b>27</b>	<b>9</b>
<b>Всего:</b>	<b>120</b>	<b>170</b>

## **6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

### **6.1. Перечень оценочных средств**

1. Балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности обучающихся (для очной формы обучения)
2. Задания по практическим занятиям;
3. Банк вопросов к рубежным контролям № 1, № 2, № 3 (для очной формы обучения);
4. Перечень вопросов к экзамену.

### **6.2. Система балльно-рейтинговой оценки**

#### **работы обучающихся по дисциплине**

#### **Очная форма обучения**

**Текущий контроль** проводится в виде контроля посещения лекций и практических занятий:

- посещение лекций – до 14 баллов (по 1 баллу за лекцию);
- посещение практических занятий – до 44 баллов (до 2-х баллов за 2-х часовую).

**Рубежные контроли** проводятся на 7-ом, 10-ом и 14-ом практических занятиях в форме письменного ответа на вопросы:

Рубежный контроль № 1 – до 2 баллов;

Рубежный контроль № 2 – до 2 баллов;

Рубежный контроль № 3 – до 2 баллов.

**Экзамен** – до 36 баллов.

Для допуска к промежуточной аттестации (экзамену) обучающийся должен набрать по итогам текущего и рубежного контроля не менее 51 балла.

За академическую активность в ходе освоения дисциплины (модуля, практики), участие в учебной, научно-исследовательской, спортивной, культурно-творческой и общественной деятельности обучающемуся могут быть начислены дополнительные баллы. Максимальное количество дополнитель-

ных баллов за академическую активность по одной дисциплине составляет 30.

Основанием для получения дополнительных баллов являются:

- выполнение дополнительных заданий по дисциплине (модулю, практике); дополнительные баллы начисляются преподавателем;
- участие в течение семестра в учебной, научно-исследовательской, спортивной, культурно-творческой и общественной деятельности КГУ.

В случае если к промежуточной аттестации (экзамену) набрана сумма менее 51 балла, обучающемуся необходимо набрать недостающее количество баллов за счет выполнения дополнительных заданий, до конца последней (зачетной) недели семестра.

Ликвидация академических задолженностей, возникших из-за разности в учебных планах при переводе или восстановлении, проводится путем выполнения дополнительных заданий, форма и объем которых определяется преподавателем.

### **6.3. Процедура оценивания результатов освоения дисциплины**

Рубежные контроли и экзамен проводятся в форме письменного ответа на вопросы.

Перед проведением каждого рубежного контроля преподаватель прорабатывает с обучающимися основной материал соответствующих разделов дисциплины в форме краткой лекции-дискуссии.

Варианты тестовых заданий для рубежных контролей № 1 и № 2 состоят из 8 вопросов, для рубежного контроля № 3 – из 7 вопросов.

На каждый рубежный контроль обучающемуся отводится время не менее 60 минут.

Преподаватель оценивает в баллах результаты ответов каждого обучающегося по количеству правильных ответов и заносит в ведомость учета текущей успеваемости.

В перечне вопросов к экзамену содержится 50 вопросов.

Результаты текущего контроля успеваемости и экзамена заносятся преподавателем в экзаменационную ведомость, которая сдается в организационный отдел института в день экзамена зачета, а также выставляются в зачетную книжку обучающегося.

#### **6.4. Примеры оценочных средств для рубежных контролей и экзамена**

Пример вопросов к рубежному контролю №1:

- 1 Кристаллическое строение металлов.
- 2 Кристаллизация металлов. Строение слитка.
- 3 Дефекты кристаллического строения.

Пример вопросов к рубежному контролю №2:

- 1 Диаграмма железо-углерод.
- 2 Превращения в стали по диаграмме железо-углерод.
- 3 Превращения в чугунах по диаграмме железо-углерод.

Пример вопросов к рубежному контролю №3:

- 1 Основные методы обработки резанием.
- 2 Геометрия срезания и её влияние на процесс резания и качество обработанной поверхности.
- 3 Инструментальные материалы.

Примерный перечень вопросов к экзамену:

- 1 Кристаллическое строение металлов.
- 2 Кристаллизация металлов. Строение слитка.
- 3 Дефекты кристаллического строения.
- 4 Диаграмма железо-углерод.
- 5 Превращения в стали по диаграмме железо-углерод.
- 6 Превращения в чугунах по диаграмме железо-углерод.
- 7 Четыре основных превращения в стали.
- 8 Мартенситное превращение.
- 9 Превращения при отпуске стали.

10 Углеродистые и легированные стали. Классификация и маркировка.

11 Инструментальные стали и сплавы. Их маркировка и область применения.

12 Конструкционные легированные стали, маркировка, область применения.

13 Маркировка и классификация сталей.

14 Классификация неметаллических материалов.

15 Алюминиевые сплавы, маркировка, область применения.

### **6.5. Фонд оценочных средств**

Полный банк заданий для текущего, рубежных контролей и промежуточной аттестации по дисциплине, показатели, критерии, шкалы оценивания компетенций, методические материалы, определяющие процедуры оценивания образовательных результатов, приведены в учебно-методическом комплексе дисциплины.

## **7. ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УЧЕБНАЯ ЛИТЕРАТУРА**

### **7.1. Основная учебная литература**

1 Гетьман А.А. Материаловедение. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс]: учебник для вузов/ А.А. Гетьман. – Санкт-Петербург: Лань, 2023. – 492 с. : ил. Текст: непосредственный. URL: <https://reader.lanbook.com/book/292859#2>

### **7.2. Дополнительная учебная литература**

1 Практикум по материаловедению и технологии конструкционных материалов / В.А. Оськин [и др.]. – М.: КолосС, 2007. – 315 с.

2 Рогачева Л.В. Материаловедение. Учебное пособие. – М. : КолосС, 2002. – 136 с.

## **8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

1 Шестопалов И. С., Хименков И. А. Методические указания для самостоятельной подготовки студентов очной и заочной форм обучения к занятиям (на правах рукописи).

## **9. РЕСУРСЫ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ», НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

1 Единое окно доступа к образовательным ресурсам  
<http://window.edu.ru>.

2 Электронно-библиотечная система <http://ebs.rgazu.ru/>

## **10. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПРАВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**

1.1. ЭБС «Лань»

1.2. ЭБС «Консультант студента»

## **11. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Материально-техническое обеспечение по реализации дисциплины осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС ВО по данной образовательной программе.

## **12. ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ**

При использовании электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (далее ЭО и ДОТ) занятия полностью или частично проводятся в режиме онлайн. Объем дисциплины и распределение нагрузки по видам работ соответствует п. 4.1. Распределение баллов соответствует

п. 6.2 либо может быть изменено в соответствии с решением кафедры, в случае перехода на ЭО и ДОТ в процессе обучения. Решение кафедры об используемых технологиях и системе оценивания достижений обучающихся принимается с учетом мнения ведущего преподавателя и доводится до обучающихся.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Аннотация к рабочей программе дисциплины **«Материаловедение и технология конструкционных материалов»**

образовательной программы высшего образования –

программы бакалавриата

**35.03.06 – Агроинженерия**

Направленность:

**Электрооборудование и электротехнологии**

Трудоемкость дисциплины: 5 ЗЕ (180 академических часов)

Семестр: 2 (очная форма обучения), 2 (заочная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

#### Содержание дисциплины

Строение металлов
Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла
Железо и его сплавы с углеродом
Металлы и сплавы
Неметаллические материалы
Цветные металлы и сплавы
Теория и технология термической обработки стали
Химико-термическая обработка
Основы металлургического производства
Основы порошковой металлургии
Формообразование заготовок
Основы литейного производства
Технология сварки деталей. Оборудование для дуговой сварки
Пайка и склеивание материалов
Композиционные материалы
Получение изделий из композиционных материалов. Изготовление деталей из пластмассы и резины.
Обработка конструкционных материалов резанием
Металлорежущие станки
Специальные методы обработки материалов
Основы технологии машиностроения

**ЛИСТ**  
**регистрации изменений (дополнений) в рабочую программу**  
**учебной дисциплины**  
**«Материаловедение и технология конструкционных материалов»**

**Изменения / дополнения в рабочую программу  
на 20\_\_ / 20\_\_ учебный год:**

---

---

---

---

---

---

Ответственный преподаватель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Изменения утверждены на заседании кафедры «\_\_»\_\_\_\_ 20\_\_ г.,  
Протокол № \_\_\_\_

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ «\_\_»\_\_\_\_ 20\_\_ г.