

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Основы алмазно-абразивной обработки»
образовательной программы высшего образования – программы бакалавриата
15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств.

Направленность: Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового
оборудования

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)

Семестр: 8 (заочная форма обучения)

Форма промежуточной аттестации: зачет

Содержание дисциплины

Введение. Абразивные материалы и шлифовальный инструмент. Кинематика и динамика
процесса микрорезания. Выходные показатели процесса шлифования. Обрабатываемость
материалов шлифованием. Технологические разновидности процесса абразивной и
алмазной обработки. Рациональная эксплуатация шлифовальных инструментов и станков.
Основные направления совершенствования процессов абразивной обработки Заключение.