Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по образовательной и
международной деятельности

_____А.А. Кирсанкин

" " _____2026 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент.

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность:
«Технология машиностроения »
форма обучения – очная;
«Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудования
форма обучения – заочная.

Курган 2026г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность:

«Технология машиностроения » (форма обучения - очная);

«Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудования (форма обучения - заочная).

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)
Семестр: 5(очная форма); 5 (заочная форма)
Форма промежуточной аттестации: экзамен

Содержание дисциплины

Введение. Процесс и методы формообразования поверхностей деталей.
Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя. Инструментальные материалы. Геометрические параметры режущего инструмента. Стружкообразование при резании материалов. Силы при обработке материалов резанием
Теплофизика процессов резания. Качество обработанной поверхности. Изнашивание и стойкость режущего инструмента в процессе резания. Особенности процесса резания при шлифовании. Основные виды механической обработки.
Комбинированные методы механической обработки.
Заключение.