

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ:
Первый проректор

_____ / Т.Р. Змызгова /
«__» _____ 2024 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

**Технология высокопроизводительной обработки
металлов резанием**

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

**15.04.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:
«Технология машиностроения »

Форма обучения: очная

Курган 2024

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Технология высокопроизводительной обработки металлов резанием»

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

**15.04.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств**

Направленность:

Технология машиностроения

Трудоемкость дисциплины: 8 ЗЕ (288 академических часов)

Семестр: 3

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Содержание дисциплины

Понятие об эффективности обработки резанием различных материалов. Влияние условий применения высокоэффективной обработки на формирование параметров качеств поверхностного слоя и точность обработки. Эффективность применения нового высокопроизводительного оборудования и инструмента. Современные методы высокоэффективной лезвийной обработки материалов резанием. Современные методы высокоэффективной абразивной обработки материалов резанием. Высокоэффективная обработка деталей на обрабатывающих центрах в условиях серийного производства. Эффективность применения современных СОТС при высокопроизводительной обработке резанием. Эффективные методы чистовой окончательной лезвийной и абразивной обработки.