

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Курганский государственный университет»  
(КГУ)

Кафедра «Технология машиностроения, металлорежущие станки и  
инструменты»



УТВЕРЖДАЮ:  
Первый проректор  
Щербич С.Н. /

28 » ноября 2019 г.

## Рабочая программа учебной дисциплины

Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент  
образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата

**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение  
машиностроительных производств**

Направленность:

**Технология машиностроения**

Формы обучения: очная, заочная

Курган 2019

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент»**

образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата

**15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение  
машиностроительных производств»**

**Направленность:**

«Технология машиностроения»

Форма обучения – очная, заочная

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)

Семестр: 5(очная форма); 5 (заочная форма)

Форма промежуточной аттестации: экзамен

**Содержание дисциплины**

Введение. Процесс и методы формообразования поверхностей деталей.  
Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя. Инструментальные материалы. Геометрические параметры режущего инструмента. Стружкообразование при резании материалов. Силы при обработке материалов резанием  
Теплофизика процессов резания. Качество обработанной поверхности. Изнашивание и стойкость режущего инструмента в процессе резания. Особенности процесса резания при шлифовании. Основные виды механической обработки.  
Комбинированные методы механической обработки.  
Заключение.