Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)
Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по образовательной и
международной деятельности
_____ А.А. Кирсанкин

_____2026 г.

Рабочая программа учебной дисциплины
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата
15.03.04 – Автоматизация технологических процессов и производств
Направленность:
Автоматизация технологических процессов и производств (в машиностроении)

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2026г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины

«Технологическое оборудование автоматизированного производства»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата
15.03.04 – Автоматизация технологических процессов
и производств
Направленность: Автоматизация технологических процессов и производств
(в машиностроении)

Трудоемкость дисциплины: 3 ЗЕ (108 академических часов) – очная форма
3 ЗЕ (108 академических часов) – заочная форма
Семестр: 5(очная форма обучения), 6 (заочная форма обучения)
Форма промежуточной аттестации: Зачет (очная и заочная форма обучения).

Содержание дисциплины

Основные понятия о металлорежущих станках, станочных комплексах, гибких производственных модулях, гибких производственных системах. Компоновки станочных систем. Процесс формообразования поверхностей деталей. Устройства ЧПУ, их классификация. Типовые механизмы станков с ЧПУ, их устройство. Конструктивные особенности роботизированных технологических комплексов, гибких производственных модулей, их наладка. Резание металлов как основной рабочий процесс, протекающий при обработке деталей, характеристики процесса.