

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ

Ректор

_____ Н.В. Дубив

" " _____ 2020 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент.

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

«Технология машиностроения »

форма обучения – очная, заочная

Курган 2020г.

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

«Технология машиностроения »

Форма обучения – очная, заочная

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)

Семестр: 5(очная форма); 5 (заочная форма)

Форма промежуточной аттестации: экзамен

Содержание дисциплины

Введение. Процесс и методы формообразования поверхностей деталей.

Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя. Инструментальные материалы. Геометрические параметры режущего инструмента. Стружкообразование при резании материалов. Силы при обработке материалов резанием

Теплофизика процессов резания. Качество обработанной поверхности. Изнашивание и стойкость режущего инструмента в процессе резания. Особенности процесса резания при шлифовании. Основные виды механической обработки.

Комбинированные методы механической обработки.

Заключение.