

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»



УТВЕРЖДАЮ:
Первый проректор

/ Т.Р. Змызгова /
2021 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

**Технология высокопроизводительной обработки
металлов резанием**

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 «Машиностроение»

Направленность:

**«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг
автоматизированного машиностроения»**

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2021

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Технология высокопроизводительной обработки металлов резанием»

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 – Машиностроение

Направленность:

«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг
автоматизированного машиностроения»

Трудоемкость дисциплины: 8 ЗЕ (288 академических часов)
Семестр: 3 (очная форма обучения), 3.4 (заочная форма обучения)
Форма промежуточной аттестации: Экзамен (очная форма обучения),
Экзамен, зачет – (заочная форма обучения)

Содержание дисциплины

Понятие об эффективности обработки резанием различных материалов. Влияние условий применения высокоэффективной обработки на формирование параметров качества поверхностного слоя и точность обработки. Эффективность применения нового высокопроизводительного оборудования и инструмента. Современные методы высокоэффективной лезвийной обработки материалов резанием. Современные методы высокоэффективной абразивной обработки материалов резанием. Высокоэффективная обработка деталей на обрабатывающих центрах в условиях серийного производства. Эффективность применения современных СОТС при высокопроизводительной обработке резанием. Эффективные методы чистовой окончательной лезвийной и абразивной обработки.