

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Курганский государственный университет»

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ:

Первый проректор ФГБОУ ВО  
«Курганский государственный  
университет»

\_\_\_\_\_ / Т.Р. Змызгова /  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2025 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
Автоматизированное проектирование и производство  
сварных конструкций**

Образовательной программы высшего образования –  
программы магистратуры

**15.04.01 «Машиностроение»**

Направленность:  
**«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг  
автоматизированного машиностроения»**

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2025

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций»**  
образовательной программы высшего образования –  
программы магистратуры

### **15.04.01 «Машиностроение»**

Направленность:  
**«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг  
автоматизированного машиностроения»**

Форма обучения: очная

Трудоемкость дисциплины: 14 ЗЕ (504 академических часа)

#### **Очная форма:**

Семестр: 2, 3

Форма промежуточной аттестации:

Зачет – 2 семестр

Экзамен – 3 семестр

#### **Заочная форма:**

Семестр: 3, 4

Форма промежуточной аттестации:

Зачет – 3 семестр

Экзамен – 4 семестр

#### Содержание дисциплины

Предметом «Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций» являются формализация проектных процедур, структурирование и типизация процессов проектирования, постановки, модели, методы и алгоритмы решения проектных задач, а также способ построения технических средств, языков, программ, банков данных и вопросы их объединения в единую проектирующую систему, позволяющую выполнять сквозное автоматизированное проектирование сварной конструкции и технологии сборочно-сварочных работ. Высокоэффективные технологии изготовления сварных конструкций, для создания дешевых, надежных, долговечных и качественных изделий, изучаются на основе критического подхода к базовым и разрабатываемым технологиям с учетом их технологичности, условий работы и программы выпуска, обоснованного выбора оптимального способа получения заготовок, сборки и сварки изделий, необходимого сварочного и вспомогательного оборудования, нормирования и оформления технологических процессов.