

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Курганский государственный университет»

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ:

Первый проректор ФГБОУ ВО  
«Курганский государственный  
университет»



/ Т.Р. Змызгова /

«сентябрь» 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**Автоматизированное проектирование и производство сварных**  
**конструкций**

Образовательной программы высшего образования –  
программы магистратуры

**15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение**  
**машиностроительных производств»**

Направленность:  
**«Технология машиностроения»**

Форма обучения: очная

Курган 2022

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
«Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций»  
образовательной программы высшего образования –  
программы магистратуры

### **15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»**

Направленность:  
«Технология машиностроения»

Форма обучения: очная

Трудоемкость дисциплины: 14 ЗЕ (504 академических часа)

Семестр: 2,3

Форма промежуточной аттестации:

Зачет (2 семестр)

Экзамен (3 семестр)

Содержание дисциплины

Предметом «Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций» являются формализация проектных процедур, структурирование и типизация процессов проектирования, постановки, модели, методы и алгоритмы решения проектных задач, а также способ построения технических средств, языков, программ, банков данных и вопросы их объединения в единую проектирующую систему, позволяющую выполнять сквозное автоматизированное проектирование сварной конструкции и технологии сборочно-сварочных работ. Высокоэффективные технологии изготовления сварных конструкций, для создания дешевых, надежных, долговечных и качественных изделий, изучаются на основе критического подхода к базовым и разрабатываемым технологиям с учетом их технологичности, условий работы и программы выпуска, обоснованного выбора оптимального способа получения заготовок, сборки и сварки изделий, необходимого сварочного и вспомогательного оборудования, нормирования и оформления технологических процессов.