

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Курганский государственный университет»  
(КГУ)

Кафедра «Автоматизация производственных процессов»



УТВЕРЖДАЮ:

Ректор

/ Н.В. Дубив. /

«31» августа 2020г.

Рабочая программа учебной дисциплины  
**Проектирование систем автоматизации и управления**

образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата

**27.03.04 – Управление в технических системах**

Направленность:

**Системы и технические средства автоматизации и управления**

Форма обучения: очная

Курган 2020

Рабочая программа дисциплины «Проектирование систем автоматизации и управления» составлена в соответствии с учебными планами по программе бакалавриата «Управление в технических системах», направленность «Системы и технические средства автоматизации и управления» утвержденными :  
- для очной формы обучения « 28 » августа 2020 года,

Рабочая программа дисциплины одобрена на заседании кафедры «Автоматизация производственных процессов» «28» августа 2020 года, протокол № 1.

Рабочую программу составил  
старший преподаватель



А.А.Иванов

Согласовано:

- для очной формы обучения « 28 » августа 2020 года  
Заведующий  
кафедрой АПП



Е.К.Карпов

Специалист по учебно-методической  
работе Учебно-методического отдела



Г.В. Казанкова

Начальник Управления  
Образовательной деятельности



С.Н.Синицын

Заведующий

работе Учебно-методического отдела

## 1. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Всего: 5 зачетных единиц трудоемкости (180 академических часов)

### Очная форма обучения

Вид учебной работы	На всю дисциплину	Семестр
		7
<b>Аудиторные занятия (контактная работа с преподавателем), всего часов</b>	<b>48</b>	<b>48</b>
<b>в том числе:</b>		
Лекции	24	24
Лабораторные работы	24	24
<b>Самостоятельная работа, всего часов</b>	<b>132</b>	<b>132</b>
<b>в том числе:</b>		
Подготовка к экзамену	27	27
Курсовой проект	36	36
Другие виды самостоятельной работы (самостоятельное изучение тем (разделов) дисциплины)	69	69
<b>Вид промежуточной аттестации</b>	<b>Экзамен</b>	<b>Экзамен</b>
<b>Общая трудоемкость дисциплины и трудоемкость по семестрам, часов</b>	<b>180</b>	<b>180</b>



## 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Проектирование систем автоматизации и управления» относится к вариативной части обязательных дисциплин цикла Б1.В.ОД.

Изучение дисциплины базируется на результатах обучения, сформированных при освоении следующих дисциплин:

- Технологические процессы и производства;
- Оборудование автоматизированного производства;
- Технические средства автоматизации и управления;
- Программирование и алгоритмизация.

Результаты обучения по данной дисциплине необходимы для выполнения практик и научно-исследовательской работы, а также выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в части Проектирование, конструирование и моделирование систем управления и технических средств автоматизации.

## 3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Цель изучения дисциплины – сформировать у студентов знания о системном подходе, стадиях и этапах проектирования систем управления и автоматизированных производственных систем, организации проектирования, проектной документации, автоматизированном проектировании систем различного назначения.

Задачи изучения дисциплины – освоение студентами принципов и современных методов проектирования систем управления и автоматизированных систем, их аппаратного и программного обеспечения; овладение методиками декомпозиционного анализа задач и синтеза решений при выборе структуры и параметров автоматизированных систем и их элементов и приобретение практических навыков разработки проектной документации.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины:

- способность осуществлять сбор и анализ исходных данных для расчета и проектирования систем и средств автоматизации и управления (ПК-5);
- способность производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием (ПК-6);
- способность разрабатывать проектную документацию в соответствии с имеющимися стандартами и техническими условиями (ПК-7);
- готовность к внедрению результатов разработок средств и систем автоматизации и управления в производство (ПК-8);
- готовность к участию в работах по изготовлению, отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления (ПК-10);



- способность участвовать в монтаже, наладке, настройке, проверке и сдаче опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления (ПК-14);

- способность разрабатывать инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемых технического оборудования и программного обеспечения (ПК-18);

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

- знать основные методы проектирования автоматизированных производственных систем и систем управления процессами и оборудованием (для ПК-6);

- знать методы расчета и проектирования систем с использованием современных информационных технологий, методов и средств проектирования (для ПК-6, ПК-7);

- знать принципы разработки автоматизированных технологических систем, в том числе систем управления (для ПК-6);

- уметь собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования систем автоматизации, контроля (для ПК-5);

- уметь разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление автоматизированных систем (для ПК-5);

- уметь составлять описания принципов действия и устройства проектируемых изделий и объектов с обоснованием принятых технических решений на основании научных исследований, экспертизы технической документации и оценки технико-экономической эффективности проекта (для ПК-6, ПК-7, ПК-18);

- уметь использовать системные методы проектирования (в том числе компьютерного) автоматизированных систем и их элементов (подсистем) (для ПК-6, ПК-7);

- владеть современными методами теоретических и экспериментальных исследований в области проектирования автоматизации и управления производственными процессами (для ПК-6);

- владеть навыками разработки проектной документации с использованием современных САПР, ввода систем в эксплуатацию (для ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-10, ПК-14).

В рамках освоения дисциплины «Проектирование систем автоматизации и управления» обучающиеся готовятся к решению следующих профессиональных задач:

сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования технических средств систем автоматизации и управления производственными и технологическими процессами, оборудованием, жизненным циклом продукции, ее качеством, контроля, диагностики и испытаний;

участие в формулировании целей проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, построение структуры их взаимосвязей, определение приоритетов решения задач с учетом нравственных аспектов деятельности;

участие в разработке обобщенных вариантов решения проблем, анализ

вариантов и выбор оптимального, прогнозирование последствий, нахождение компромиссных решений в условиях многокритериальности, неопределенности, планирование реализации проектов;

участие в разработке проектов автоматизации технологических процессов и производств, управления жизненным циклом продукции и ее качеством (в соответствующей отрасли национального хозяйства) с учетом механических, технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров, с использованием современных информационных технологий;

участие в мероприятиях по разработке функциональной, логистической и технической организации автоматизации технологических процессов и производств (отрасли), автоматических и автоматизированных систем контроля, диагностики, испытаний и управления, их технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования;

участие в расчетах и проектировании средств и систем контроля, диагностики, испытаний элементов средств автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием с использованием стандартных средств автоматизации проектирования;

проектирование архитектуры аппаратно-программных комплексов автоматических и автоматизированных систем контроля и управления общепромышленного и специального назначения в различных отраслях национального хозяйства;

разработка проектной и рабочей технической документации в области автоматизации технологических процессов и производств, управления жизненным циклом продукции, ее качеством, оформление законченных проектно-конструкторских работ;

контроль соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

проведение предварительного технико-экономического обоснования проектных расчетов.

участие в разработке технической документации по автоматизации производства и средств его оснащения;

участие в разработке средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики, испытаний, программных продуктов заданного качества;

участие в разработке планов, программ и методик автоматизации производства, контроля, диагностики, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством и других текстовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации.

В рамках освоения дисциплины «Проектирование систем автоматизации и управления» обучающиеся готовятся к исполнению следующих трудовых функций:

- осуществление проведения работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований;
- подготовка элементов документации, проектов планов и программ проведения отдельных этапов работ;
- проведение патентных исследований и определение характеристик продукции;
- компьютерная разработка комплектов технологических документов на технологические процессы изготовления типовых, унифицированных и стандартизованных изделий;
- подготовка необходимых данных и составление технических заданий на проектирование АСУП;
- разработка объектных, структурных и документных моделей АСУП;
- проектирование отдельных элементов и подсистем АСУП.



#### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

##### 4.1. Учебно-тематический план

Очная форма обучения

Рубеж	Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Количество часов контактной работы с преподавателем		
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы
Рубеж 1	1	Технологические системы автоматизированного машиностроения.	0,5	-	-
	2	Общие принципы проектирования автоматизированных систем.	2	-	-
	3	Основные задачи и этапы проектирования автоматизированных систем и объектов	1	-	-
	4	Моделирование автоматизированных систем и оптимизация проектных решений.	1	-	-
	Рубежный контроль № 1		0,5	-	-
Рубеж 2	5	Автоматические и автоматизированные линии и комплексы.	1	-	-
	6	Робототехнологические комплексы и транспортно-накопительные системы	1	-	-
	7	Ввод автоматизированных систем в эксплуатацию и разработка эксплуатационной документации	1	-	-

	8	Системный подход при проектировании автоматизированных систем.	4	-	-
	9	Декомпозиционный анализ задач проектирования сложных технических объектов	4	-	4
	Рубежный контроль № 2		0,5	-	
Рубеж 3	10	Структурный синтез решений при проектировании автоматизированных систем.	2	-	4
	11	Агрегатно-модульный принцип проектирования автоматизированных систем из их элементов	1	-	-
	12	Особенности параметрического синтеза при проектировании автоматизированных систем	1	-	-
	13	Проектирование автоматизированных гибких производственных систем и комплексов	1	-	8
	14	Информационное, алгоритмическое и программное обеспечение автоматизированных систем	2	-	8
	Рубежный контроль № 3		0,5	-	
	<b>Всего:</b>		<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>

## 4.2. Содержание лекционных занятий

### *Тема 1. Технологические системы автоматизированного машиностроения*

Цели и задачи дисциплины. Основные понятия и определения. Роль автоматизированных систем в современном машиностроительном производстве. Материальные и информационные потоки в автоматизированном машиностроении. Понятие интегрированной производственной системы. Организационно-технологические основы автоматизации машиностроительного производства.

### *Тема 2. Общие принципы проектирования автоматизированных систем*

Структуры автоматизированных систем. Функции автоматизированных систем. Эффективность автоматизации.

Организационные принципы создания автоматизированных систем: универсальность и самоорганизация; технико-экономические принципы. Организационные структуры автоматизированных систем.

### *Тема 3. Основные задачи и этапы проектирования*

Основные задачи и этапы проектирования автоматизированных систем и объектов автоматизированного оборудования. Уровень оптимальной автоматизации производственного процесса. Стадии проектирования и состав проектов (эскизный, технический, рабочий проекты).

### *Тема 4. Моделирование автоматизированных систем и оптимизация проектных решений*

Математические модели автоматизированных систем. Аналитическое и имитационное моделирование. Виды структурных моделей. Моделирование работы автоматизированных систем.

Задача оптимизации. Критерии оптимизации. Структурная и параметрическая оптимизация.

### *Тема 5. Автоматические и автоматизированные линии и комплексы.*

Основные направления развития автоматизации машиностроительного производства. Гибкие производственные системы, их особенности.

Автоматические линии из технологических машин, классификация, состав и примеры реализации. Автоматизированные производственные комплексы, назначение, состав, организационные схемы. Типовые схемы планировок оборудования.



**Тема 6. Робототехнологические комплексы и транспортно-накопительные системы**

Робототехнологические комплексы (РТК): классификация, назначение, структура, компоновка. Циклограмма работы РТК.

Структура и характеристики транспортно-накопительных систем. Транспортёры и конвейеры. Автоматизированные склады. Расчет параметров автоматизированных складов.

**Тема 7. Ввод автоматизированных систем в эксплуатацию и разработка эксплуатационной документации**

Этапы внедрения. Руководство внедрением и авторский надзор. Эксплуатация автоматизированных систем.

Особенности подготовки эксплуатационной документации. Разработка инструкций по изготовлению, монтажу, наладке, испытаниям и сдаче в эксплуатацию выпускаемых изделий и объектов.

**Тема 8. Системный подход при проектировании автоматизированных систем.**

Системный подход к проектированию. Основные понятия при системном подходе проектирования сложных объектов (технический объект, технология, степень сложности, структура объекта). Иерархическое представление сложного объекта (системы). Принципы представления автоматизированных систем при проектировании систем автоматизации управления. Автоматизированное проектирование систем автоматизации и управления.

**9. Декомпозиционный анализ задач проектирования сложных технических объектов**

Структуризация целей и задач при создании автоматизированных систем, построение дерева целей, понятие о глубине структуризации. Принципы декомпозиции и уровни разбиения задач в пространстве структурных характеристик. Значение использования идеальных решений при декомпозиции задачи на втором уровне. Декомпозиционная схема задачи как  $n$  – мерное поисковое пространство решений при создании структуры автоматизированной системы и их элементов.

**Тема 10. Структурный синтез решений при проектировании АС.**

Постановка задачи и выбор локальных целей синтеза структурных решений на основе декомпозиционного анализа задач проектирования. Формирование многомерной цели синтеза структуры объекта (проекта). Выбор альтернативных решений оптимальных по Парето. Формирование множеств структурных характеристик и эффективной (наилучшей по Парето) структуры объекта – автоматизированной системы. Алгоритм синтеза структуры объекта на ЭВМ.

***Тема 11. Агрегатно-модульный принцип проектирования АС из их элементов***

Агрегатно-модульный принцип (АМП) как метод организации проектирования и структурного совершенствования АС, а также сокращение проектной документации и сроков проектирования, изготовления и снижения стоимости машин; повышения надежности сложных систем; улучшения их эксплуатации и ремонтпригодности. Области применения АМП при проектировании автоматизированных систем и их элементов в машиностроении, включая автоматизированное проектирование систем автоматизации и управления в т.ч. систем с переменной структурой.

***Тема 12. Особенности параметрического синтеза при проектировании автоматизированных систем***

Декомпозиция в пространстве параметрических характеристик объекта проектирования. Синтез общих параметрических характеристик автоматизированных систем и машин (производительность, число позиций, участков, технологических параметров и т.п.). Использование имитационных моделей при параметрическом синтезе. Конструктивно-параметрический синтез элементов АС (устройств, механизмов).

***Тема 13. Проектирование автоматизированных гибких производственных систем и комплексов***

Системный характер гибкого автоматизированного производства, простые и сложные системы, строение гибких автоматизированных систем. Организационная иерархия гибких автоматизированных систем. Фрагментарные циклы гибких автоматизированных производств типа «оперативное планирование – управление материальными потоками – обработка деталей (ГПС)». Технические элементы и подсистемы в гибких автоматизированных системах различного назначения (обработка деталей, сборка и сварка, покрытия, транспортные системы, контроль). Суперинтегрированные системы, их структуры, назначение, эффективность

***Тема 14. Информационное, алгоритмическое и программное обеспечение автоматизированных систем***

Определение структуры информационной базы автоматизированной системы: перечня локальных баз данных; организации информационного интерфейса; формализации описания баз данных.

Алгоритмы управления. Программная реализация алгоритмов управления.

#### 4.4. Лабораторные работы

Номер раздела, темы	Наименование раздела, темы	Наименование лабораторной работы	Норматив времени, час.	
			очная форма обучения	
9	Декомпозиционный анализ задач проектирования сложных технических объектов	Разработка декомпозиционной схемы анализа задачи создания технического объекта	4	
10	Структурный синтез решений при проектировании автоматизированных систем.	Синтез структуры технического объекта	4	
13	Проектирование автоматизированных гибких производственных систем и комплексов	Средства автоматизации многосторонней обработки деталей.	4	
		Проектирование технологического модуля входного контроля деталей для сборки на базе системы MPS-210	4	
14	Информационное, алгоритмическое и программное обеспечение автоматизированных систем	Разработка алгоритмического обеспечения автоматизированного производственного модуля	8	
<b>Всего:</b>			<b>24</b>	

#### 4.5. Курсовой проект

Целью выполнения проекта является проектирование систем автоматизации производственных и технологических процессов изготовления продукции, контроля, диагностики и испытаний в машиностроении и приобретение навыков разработки технической документации. Курсовой проект выполняется студентами очной формы обучения в 7 семестре, ~~в форме курсового проекта~~. Курсовой проект выполняется в виде расчетно-пояснительной записки и графической части в соответствии с требованиями, изложенными в методических указаниях к выполнению курсового проекта [1].



## 5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

При прослушивании лекций обучающимися рекомендуется в конспекте отмечать все наиболее важные моменты, термины, ключевые понятия и определения на которых заостряет внимание преподаватель, в частности те, которые направлены на качественное выполнение лабораторных работ.

При чтении лекций преподавателем используются технологии учебной дискуссии, в связи с чем рекомендуется фиксировать для себя моменты, требующие уточнений и разъяснений, с целью их активного обсуждения на дискуссии в конце лекции.

Залогом качественного выполнения заданий на лабораторных занятиях является самостоятельная подготовка к ним путем повторения материалов лекций, рекомендованной литературы и технической документации. Возникшие вопросы рекомендуется обсудить с преподавателем в начале занятия.

В ходе обучения на лабораторных занятиях применяются технологии коллективного взаимодействия, разбора конкретных ситуаций, обсуждение результатов и защиты отчетов. При проведении лабораторных занятий используется справочная литература, каталоги и справочные материалы, размещенные в сети Internet на сайтах предприятий-изготовителей оборудования.

Текущий контроль успеваемости обучающихся осуществляется с использованием балльно - рейтинговой системы контроля и оценки академической активности для очной формы обучения. Рекомендуется самостоятельно изучать материал дисциплины при самостоятельной работе, участвовать во всех формах обсуждения и взаимодействия на лекциях, лабораторных занятиях в целях лучшего освоения материала и получения высокой оценки по результатам освоения дисциплины.

Выполнение самостоятельной работы подразумевает самостоятельное изучение разделов дисциплины, подготовку к лабораторным (для очной формы обучения) занятиям, к рубежным контролям (для очной формы обучения), к экзамену для очной формы обучения, к экзамену

Рекомендуемая трудоемкость самостоятельной работы

### Очная форма обучения

Номер темы	Наименование вида самостоятельной работы	Рекомендуемая трудоемкость, акад. час.
1	Технологические системы автоматизированного машиностроения.	5
2	Общие принципы проектирования автоматизированных систем.	4
3	Основные задачи и этапы проектирования автома-	4

	тизированных систем и объектов	
4	Моделирование автоматизированных систем и оптимизация проектных решений.	4
5	Автоматические и автоматизированные линии и комплексы.	4
6	Робототехнологические комплексы и транспортно-накопительные системы	4
7	Ввод автоматизированных систем в эксплуатацию и разработка эксплуатационной документации	4
8	Системный подход при проектировании автоматизированных систем.	4
9	Декомпозиционный анализ задач проектирования сложных технических объектов	4
10	Структурный синтез решений при проектировании автоматизированных систем.	4
11	Агрегатно-модульный принцип проектирования автоматизированных систем из их элементов	4
12	Особенности параметрического синтеза при проектировании автоматизированных систем	4
13	Проектирование автоматизированных гибких производственных систем и комплексов	4
	Подготовка к лабораторным занятиям (по 2 часа на каждое занятие)	12
	Подготовка к рубежным контролям (по 2 часа на каждый рубеж)	4
	Выполнение курсового проекта	36
	Подготовка к экзамену	27
	Всего:	132

## 6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

### 6.1. Перечень оценочных средств

1. Балльно-рейтинговая система контроля и оценки академической активности студентов в КГУ (для очной формы обучения).
2. Отчеты по лабораторным работам
3. Банк тестовых заданий к рубежным контролям № 1-3 (для очной формы обучения)
4. Банк вопросов к экзамену.
5. Курсовой проект

### 6.2. Система балльно-рейтинговой оценки работы студентов по дисциплине

#### Очная форма обучения

№	Наименование	Содержание						
		Распределение баллов						
1	Распределение баллов за семестры по видам учебной работы, сроки сдачи учебной работы (доводятся до сведения студентов на первом учебном занятии)	Вид учебной работы:	Посещение лекций	Выполнение и защита отчетов по лабораторным занятиям	Рубежный контроль №1	Рубежный контроль №2	Рубежный контроль №3	Экзамен
		Балльная оценка:	До 12	До 15	До 15	До 14	До 14	До 30
		Примеча-ния:	12 лекций по 1 баллу за лекцию	До 3-х баллов за лаборат. занятие 5*3балла	На 3-м занятии	На 9-м занятии	На 12-м занятии	



2	Критерий пересчета баллов в традиционную оценку по итогам работы в семестре и зачета		60 и менее баллов – неудовлетворительно; 61...73 – удовлетворительно; 74... 90 – хорошо; 91...100 – отлично
3	Критерии допуска к промежуточной аттестации, возможности получения автоматического зачета (экзаменационной оценки) по дисциплине, возможность получения бонусных баллов		<p>Для допуска к промежуточной аттестации (экзамену) студент должен набрать по итогам текущего и рубежного контроля не менее 50 баллов и должен выполнить все задания лабораторных работ и курсовой проект.</p> <p>Для получения экзаменационной оценки «автоматически» студенту необходимо набрать следующее минимальное количество баллов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 68 для получения «автоматически» оценки «удовлетворительно».</li> </ul> <p>По согласованию с преподавателем студенту, набравшему минимум 68 баллов, могут быть добавлены дополнительные (бонусные) баллы за активность на консультациях, активное участие в научной и методической работе, оригинальность принятых решений в ходе выполнения лабораторных работ, за участие в значимых учебных и внеучебных мероприятиях кафедры и выставлена за экзамен «автоматически» оценка «хорошо» или «отлично».</p>

4	<p>Формы и виды учебной работы для неуспевающих (восстановившихся на курсе обучения) студентов для получения недостающих баллов в конце семестра</p>	<p>В случае если к промежуточной аттестации (экзамену) набрана сумма менее 50 баллов, то необходимо набрать недостающее количество баллов за счет выполнения дополнительных заданий, до конца последней (зачетной) недели семестра. При этом необходимо проработать материал всех пропущенных лабораторных работ.</p> <p>Формы дополнительных заданий (назначаются преподавателем):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение и защита пропущенной лабораторной работы (при невозможности дополнительного проведения лабораторной работы преподаватель принимает отчет по самостоятельно выполненному заданию по тематике пропущенной лабораторной работы) – до 2 баллов.</li> </ul> <p>Ликвидация академических задолженностей, возникших из-за разности в учебных планах при переводе или восстановлении, проводится путем выполнения дополнительных заданий, форма и объем которых определяется преподавателем.</p>
---	--	--

### Курсовой проект

Объект оценки	Качество пояснительной записки	Качество графической части	Качество доклада	Ритмичность выполнения	Качество защиты	Всего
Балльная оценка	До 20	До 20	До 20	Коэффициент от 0,8 до 1,2	До 40	100

### 6.3. Процедура оценивания результатов освоения дисциплины

Рубежные контроли, экзамен проводятся в форме письменных ответов.

Варианты заданий для рубежных контролей состоят из 2 вопросов.

На каждый рубежный контроль студенту отводится время не менее 30 минут.

Преподаватель оценивает в баллах результаты рубежного контроля каждого студента по количеству правильных ответов и заносит в ведомость учета текущей успеваемости.

Экзаменационный билет состоит из 2 вопросов. Каждый вопрос оценивается в 15 баллов. Количество баллов по результатам экзамена соответствует количеству правильных ответов студента на вопросы. Время, отводимое студенту на экзаменационный билет, составляет 1 астрономический час.

Результаты текущего контроля успеваемости и экзамена заносятся преподавателем в экзаменационную ведомость, которая сдается в организационный отдел института в день экзамена, а также выставляются в зачетную книжку студента.

## 6.4. Примеры оценочных средств для рубежных контролей, экзамена

### 6.4.1. Примеры оценочных средств для рубежных контролей

#### Рубежный контроль №1. Примерные вопросы.

1. Роль автоматизированных систем в современном машиностроительном производстве.
2. Материальные и информационные потоки в автоматизированном машиностроении.
3. Понятие интегрированной производственной системы.
4. Организационно-технологические основы автоматизации машиностроительного производства.
5. Структуры автоматизированных систем.
6. Функции автоматизированных систем.
7. Эффективность автоматизации.
8. Организационные принципы создания автоматизированных систем: универсальность и самоорганизация.
9. Техничко-экономические принципы создания автоматизированных систем.
10. Организационные структуры автоматизированных систем.
11. Основные задачи и этапы проектирования автоматизированных систем и объектов автоматизированного оборудования.
12. Уровень оптимальной автоматизации производственного процесса.
13. Стадии проектирования
14. Состав проектов (эскизный, технический, рабочий проекты).
15. Математические модели автоматизированных систем.
16. Виды структурных моделей.
17. Моделирование работы автоматизированных систем.
18. Задача оптимизации.
19. Критерии оптимизации.
20. Структурная и параметрическая оптимизация.

#### Рубежный контроль №2. Примерные вопросы.

1. Основные направления развития автоматизации машиностроительного производства.
2. Гибкие производственные системы, их особенности.
3. Автоматические линии из технологических машин, классификация, состав.
4. Автоматизированные производственные комплексы, назначение, состав.
5. Типовые схемы планировок оборудования.
6. Робототехнологические комплексы (РТК): классификация, назначение, структура, компоновка.
7. Структура и характеристики транспортно-накопительных систем.



8. Автоматизированные склады. Расчет параметров автоматизированных складов.
9. Этапы внедрения. Руководство внедрением и авторский надзор.
10. Виды эксплуатационной документации.
11. Основные понятия при системном подходе проектирования сложных объектов (технический объект, технология, степень сложности, структура объекта).
12. Иерархическое представление сложного объекта (системы). Принципы представления автоматизированных систем при проектировании систем автоматизации управления.
13. Автоматизированное проектирование систем автоматизации и управления.
14. Структуризация целей и задач при создании автоматизированных систем.
15. Построение дерева целей.
16. Принципы декомпозиции.
17. Уровни разбиения задач в пространстве структурных характеристик.
18. Декомпозиционная схема задачи как  $n$  – мерное поисковое пространство решений при создании структуры автоматизированной системы и их элементов.

### **Рубежный контроль №3. Примерные вопросы.**

1. Постановка задачи и выбор локальных целей синтеза структурных решений на основе декомпозиционного анализа задач проектирования.
2. Формирование многомерной цели синтеза структуры объекта (проекта).
3. Выбор альтернативных решений оптимальных по Парето.
4. Формирование множеств структурных характеристик и эффективной (наилучшей по Парето) структуры объекта – автоматизированной системы.
5. Алгоритм синтеза структуры объекта на ЭВМ.
6. Агрегатно-модульный принцип проектирования и структурного совершенствования АС.
7. Области применения АМП при проектировании автоматизированных систем и их элементов в машиностроении.
8. Декомпозиция в пространстве параметрических характеристик объекта проектирования.
9. Синтез общих параметрических характеристик автоматизированных систем и машин (производительность, число позиций, участков, технологических параметров и т.п.).
10. Конструктивно-параметрический синтез элементов АС (устройств, механизмов).
11. Системный характер гибкого автоматизированного производства, простые и сложные системы, строение гибких автоматизированных систем.
12. Организационная иерархия гибких автоматизированных систем.



13. Технические элементы и подсистемы в гибких автоматизированных системах различного назначения (обработка деталей, сборка и сварка, покрытия, транспортные системы, контроль).

14. Суперинтегрированные системы, их структуры, назначение, эффективность

15. Определение структуры информационной базы автоматизированной системы.

16. Алгоритмы управления. Программная реализация алгоритмов управления.

#### **6.4.2. Примеры оценочных средств для экзамена**

##### **Примерные вопросы для экзамена**

1. Роль автоматизированных систем в современном машиностроительном производстве.
2. Материальные и информационные потоки в автоматизированном машиностроении.
3. Понятие интегрированной производственной системы.
4. Структуры и функции автоматизированных систем.
5. Эффективность автоматизации.
6. Организационные принципы и технико-экономические принципы создания автоматизированных систем.
7. Основные задачи и этапы проектирования автоматизированных систем и объектов автоматизированного оборудования.
8. Стадии проектирования
9. Состав проектов (эскизный, технический, рабочий проекты).
10. Математические модели автоматизированных систем.
11. Виды структурных моделей.
12. Задача оптимизации. Критерии оптимизации.
13. Структурная и параметрическая оптимизация.
14. Гибкие производственные системы, их особенности.
15. Автоматические линии из технологических машин, классификация, состав.
16. Автоматизированные производственные комплексы, назначение, состав.
17. Робототехнологические комплексы (РТК): классификация, назначение, структура, компоновка.
18. Структура и характеристики транспортно-накопительных систем.
19. Автоматизированные склады. Расчет параметров автоматизированных складов.
20. Этапы внедрения. Руководство внедрением и авторский надзор.
21. Виды эксплуатационной документации.
22. Иерархическое представление сложного объекта (системы). Принципы представления автоматизированных систем при проектировании систем автоматизации управления.

23. Структуризация целей и задач при создании автоматизированных систем.
24. Принципы декомпозиции. Уровни разбиения задач в пространстве структурных характеристик.
25. Декомпозиционная схема задачи как  $n$  – мерное поисковое пространство решений при создании структуры автоматизированной системы и их элементов.
26. Постановка задачи и выбор локальных целей синтеза структурных решений на основе декомпозиционного анализа задач проектирования.
27. Формирование многомерной цели синтеза структуры объекта (проекта).
28. Выбор альтернативных решений оптимальных по Парето.
29. Формирование множеств структурных характеристик и эффективной (наилучшей по Парето) структуры объекта – автоматизированной системы.
30. Агрегатно-модульный принцип проектирования и структурного совершенствования АС.
31. Области применения АМП при проектировании автоматизированных систем и их элементов в машиностроении.
32. Декомпозиция в пространстве параметрических характеристик объекта проектирования.
33. Синтез общих параметрических характеристик автоматизированных систем и машин (производительность, число позиций, участков, технологических параметров и т.п.).
34. Системный характер гибкого автоматизированного производства, простые и сложные системы, строение гибких автоматизированных систем.
35. Определение структуры информационной базы автоматизированной системы.
36. Алгоритмы управления. Программная реализация алгоритмов управления.

#### **6.5. Фонд оценочных средств**

Полный банк заданий для текущего, рубежных контролей и промежуточной аттестации по дисциплине, показатели, критерии, шкалы оценивания компетенций, методические материалы, определяющие процедуры оценивания образовательных результатов, содержатся в учебно-методическом комплексе дисциплины.

## 7. ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ УЧЕБНАЯ ЛИТЕРАТУРА

### 7.1. Основная учебная литература

1. Пухов А.С. Проектирование автоматизированных технологических систем: Учебное пособие – Курган: Изд-во Курганского гос. ун-та, 2013. – 192 с.
2. Автоматизация производственных процессов в машиностроении : учебник для студентов вузов / Под ред. Н. М. Капустина. - М.: Высшая школа, 2004. - 416 с.
3. Пухов А.С. Синтез решений при поисковом проектировании автоматизированных систем. Монография – Курган: Изд-во Курганского гос. ун-та, 2009. – 153 с.

### 7.2. Дополнительная учебная литература

1. Капустин Н.М. Автоматизация машиностроения: учебник для студентов вузов / Н. М. Капустин, Н. П. Дьяконова, П. М. Кузнецов ; под ред. М. Капустина. - М.: Высшая школа, 2003. - 223с.
2. Капустин .М. Комплексная автоматизация в машиностроении: учебник для студентов вузов. - М.: Академия, 2005. – 365 с.
3. Схиртладзе А.Г. Технологические процессы в машиностроении: учебник/ А.Г. Схиртладзе. – М.: Высшая школа, 2007. – 927с.
4. Пухов А.С. Синтез решений при создании автоматизированных технических объектов: Учебн. пособие. – 2-е изд. перераб. и доп. – Курган: Изд-во Курганского гос. ун-та, 2006. – 143 с.: ил.

### 7.3. Учебно-методическая литература

1. Дмитриева О.В. Проектирование систем автоматизации и управления. Методические указания к выполнению курсового проекта (электронный вариант).
2. Пухов А.С. Поисково-структурное проектирование автоматизированных систем. Методические указания для практических занятий (электронный вариант).
3. Дмитриева О.В., Иванов А.А. Проектирование модуля автоматизированного изменения параметров заготовок. Методические указания к выполнению комплекса лабораторных работ (электронный вариант).
4. Пухов А.С. Исследование автоматических систем управления угловым положением детали при многосторонней обработке. Методические указания к лабораторной работе (электронный вариант).
5. Дмитриева О.В. Практикум по проектированию автоматизированных систем. Методические указания к комплексу практических занятий (электронный вариант).
6. Дмитриева О.В. Проектирование автоматизированных систем. Методические указания к комплексу лабораторных работ (электронный вариант).



## **8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

1. Комплект методических материалов (в электронном виде) и слайдов.

## **9. РЕСУРСЫ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ», НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

1. <http://www.bookarchive.ru> – Электронные версии учебников
2. <http://www.informika.ru> – Электронная версия учебников
3. <http://window.edu.ru> – Единое окно образовательных ресурсов
4. [dist.kgsu.ru](http://dist.kgsu.ru) - Система поддержки учебного процесса КГУ;

## **10. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПРОГРАММНОЕ ОБЕС- ПЕЧЕНИЕ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПРАВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**

При чтении лекций используются слайдовые презентации. Минимальные требования к операционной системе и программному обеспечению компьютера, используемого при показе слайдовых презентаций: Windows XP, Foxit Reader Pro версия 1.3.

## **11. МАТЕРИАЛЬНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИ- ПЛИНЫ**

Лаборатория «Автоматизированных производственных систем» с доступом в Internet (ауд. Г-201, Г-203: подготовка отчетов по выполнению практических заданий и лабораторных работ), специализированное оборудование: автоматизированная модульная производственная система (ауд.Г-203); мультимедийное оборудование (ауд. Б-301, Г-203: лекционные занятия (переносной персональный компьютер, мультимедийный проектор, мультимедийный интерактивный экран)).

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Проектирование систем автоматизации и управления»**  
образовательной программы высшего образования –  
программы бакалавриата

27.03.04 «Управление в технических системах»,  
направленность «Системы и технические средства автоматизации и управле-  
ния»

Трудоемкость дисциплины:	5 ЗЕ (180 академических часа)
Семестр:	7 (очная форма обучения),
Форма промежуточной аттестации:	Экзамен

### Содержание дисциплины

Технологические системы автоматизированного машиностроения. Материальные и информационные потоки в автоматизированном машиностроении. Понятие интегрированной производственной системы. Общие принципы проектирования систем автоматизации и управления. Структуры автоматизированных систем. Функции автоматизированных систем. Эффективность автоматизации. Основные задачи и этапы проектирования. Уровень оптимальной автоматизации производственного процесса. Математические модели автоматизированных систем. Задача оптимизации. Критерии оптимизации. Автоматические и автоматизированные линии и комплексы. Гибкие производственные системы, их особенности. Типовые схемы планировок оборудования. Робототехнологические комплексы и транспортно-накопительные системы. Структура и характеристики транспортно-накопительных систем. Ввод автоматизированных систем в эксплуатацию и разработка эксплуатационной документации

Системный подход при проектировании систем автоматизации и управления. Иерархическое представление сложного объекта (системы). Декомпозиционный анализ задач проектирования сложных технических объектов. Принципы декомпозиции и уровни разбиения задач в пространстве структурных характеристик. Структурный синтез решений при проектировании систем автоматизации и управления. Формирование многомерной цели синтеза структуры объекта (проекта). Выбор альтернативных решений оптимальных по Парето. Агрегатно-модульный принцип проектирования систем автоматизации и управления из их элементов. Особенности параметрического синтеза при проектировании систем автоматизации и управления. Проектирование автоматизированных гибких производственных систем и комплексов. Информационное, алгоритмическое и программное обеспечение автоматизированных систем.