

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ:

Первый проректор ФГБОУ ВО
«Курганский государственный
университет»

_____ / Т.Р. Змызгова /
«_____» _____ 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
Автоматизированное проектирование и производство
сварных конструкций

Образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 «Машиностроение»

Направленность:

«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг
автоматизированного машиностроения»

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2024

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций»

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 «Машиностроение»

Направленность:
**«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг
автоматизированного машиностроения»**

Форма обучения: очная

Трудоемкость дисциплины: 14 ЗЕ (504 академических часа)

Очная форма:

Семестр: 2, 3

Форма промежуточной аттестации:

Зачет – 2 семестр

Экзамен – 3 семестр

Заочная форма:

Семестр: 3, 4

Форма промежуточной аттестации:

Зачет – 3 семестр

Экзамен – 4 семестр

Содержание дисциплины

Предметом «Автоматизированное проектирование и производство сварных конструкций» являются формализация проектных процедур, структурирование и типизация процессов проектирования, постановки, модели, методы и алгоритмы решения проектных задач, а также способ построения технических средств, языков, программ, банков данных и вопросы их объединения в единую проектирующую систему, позволяющую выполнять сквозное автоматизированное проектирование сварной конструкции и технологии сборочно-сварочных работ. Высокоэффективные технологии изготовления сварных конструкций, для создания дешевых, надежных, долговечных и качественных изделий, изучаются на основе критического подхода к базовым и разрабатываемым технологиям с учетом их технологичности, условий работы и программы выпуска, обоснованного выбора оптимального способа получения заготовок, сборки и сварки изделий, необходимого сварочного и вспомогательного оборудования, нормирования и оформления технологических процессов.