Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Машиностроения»

УТВЕРЖДАЮ:
Проректор по образовательной и
международной деятельности

_____/ А.А. Кирсанкин /
«____»_____2026 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

Технология высокопроизводительной обработки металлов резанием

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 « Машиностроение»

Направленность:
«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг автоматизированного машиностроения»

Форма обучения: очная, заочная

Курган 2026

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Технология высокопроизводительной обработки металлов резанием»

образовательной программы высшего образования –
программы магистратуры

15.04.01 – Машиностроение
Направленность:
«Технология, оборудование и компьютерный инжиниринг автоматизированного машиностроения »

Трудоемкость дисциплины: 8 ЗЕ (288 академических часов)
Семестр: 3 (очная форма обучения), 3,4 (заочная форма обучения)
Форма промежуточной аттестации: Экзамен (очная форма обучения),
Зачет, экзамен (заочная форма обучения).

Содержание дисциплины

Понятие об эффективности обработки резанием различных материалов. Влияние условий применения высокоэффективной обработки на формирование параметров качеств поверхностного слоя и точность обработки. Эффективность применения нового высокопроизводительного оборудования и инструмента. Современные методы высокоэффективной лезвийной обработки материалов резанием. Современные методы высокоэффективной абразивной обработки материалов резанием. Высокоэффективная обработка деталей на обрабатывающих центрах в условиях серийного производства. Эффективность применения современных СОТС при высокопроизводительной обработке резанием. Эффективные методы чистовой окончательной лезвийной и абразивной обработки.