

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Курганский государственный университет»
(КГУ)

Кафедра «Машиностроение»

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор ФГБОУ ВО «Курганский
государственный университет»

_____ Т.Р. Змызгова

" " _____ 2025 г.

Рабочая программа учебной дисциплины

Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент.

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

«Технология машиностроения» (форма обучения - очная);
«Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудова-
ния (форма обучения - заочная).

Курган 2025г.

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Процессы и операции формообразования. Режущий инструмент»

образовательной программы высшего образования –
программы бакалавриата

**15.03.05 « Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Направленность:

«Технология машиностроения » (форма обучения - очная);

«Технология и автоматизация производства нефтегазопромыслового оборудо-
вания (форма обучения - заочная).

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕ (216 академических часов)

Семестр: 5(очная форма); 5 (заочная форма)

Форма промежуточной аттестации: экзамен

Содержание дисциплины

Введение. Процесс и методы формообразования поверхностей деталей.

Элементы режима резания и геометрия срезаемого слоя. Инструментальные мате-
риалы. Геометрические параметры режущего инструмента. Стружкообразование
при резании материалов. Силы при обработке материалов резанием

Теплофизика процессов резания. Качество обработанной поверхности. Изнашива-
ние и стойкость режущего инструмента в процессе резания. Особенности процес-
са резания при шлифовании. Основные виды механической обработки.

Комбинированные методы механической обработки.

Заключение.